MONITORUL OFICIAL AL ROMÂNIEI

Anul 194 (XXXVIII) — Nr. 708 bis

PARTEA I
LEGI, DECRETE, HOTĂRÂRI ȘI ALTE ACTE

Miercuri, 26 august 2026

SUMAR

Pagina

Anexa la Ordinul ministrului economiei, digitalizării, antreprenoriatului și turismului nr. 1.281/2026 pentru aprobarea Prescripției tehnice PT C 12-2025 „Cisterne, containere și butoaie metalice pentru gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune” 3–79

ACTE ALE ORGANELOR DE SPECIALITATE ALE ADMINISTRAȚIEI PUBLICE CENTRALE

MINISTERUL ECONOMIEI, DIGITALIZĂRII, ANTREPRENORIATULUI ȘI TURISMULUI

O R D I N
pentru aprobarea Prescripției tehnice PT C 12-2025 „Cisterne, containere și butoaie metalice pentru gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune”*)

Având în vedere prevederile art. 4 alin. (2) lit. b), art. 5 lit. n) și ale art. 8 alin. (1) din Legea nr. 64/2008 privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, republicată, cu modificările și completările ulterioare,

în baza prevederilor art. 2 lit. b) din Hotărârea Guvernului nr. 1.340/2001 privind organizarea și funcționarea Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, cu modificările și completările ulterioare,

în temeiul prevederilor art. 10 alin. (6) din Hotărârea Guvernului nr. 189/2025 privind organizarea și funcționarea Ministerului Economiei, Digitalizării, Antreprenoriatului și Turismului,

ministrul economiei, digitalizării, antreprenoriatului și turismului emite următorul ordin:

Art. 1. — Se aprobă Prescripția tehnică PT C 12-2025 „Cisterne, containere și butoaie metalice pentru gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune”, prevăzută în anexa care face parte integrantă din prezentul ordin.

Art. 2. — Prezentul ordin a fost adoptat cu respectarea procedurii de notificare prevăzute de Directiva (UE) 2015/1.535 a Parlamentului European și a Consiliului din 9 septembrie 2015 referitoare la procedura de furnizare de informații în domeniul reglementărilor tehnice și al normelor privind serviciile societății informaționale, transpusă în legislația română prin Hotărârea Guvernului nr. 1.016/2004 privind măsurile pentru organizarea și realizarea schimbului de informații în domeniul standardelor și reglementărilor tehnice, precum și al regulilor referitoare la serviciile societății informaționale între România și statele membre ale Uniunii Europene, precum și Comisia Europeană, cu modificările și completările ulterioare.

Art. 3. — La data intrării în vigoare a prezentului ordin se abrogă Ordinul ministrului economiei și comerțului nr. 337/2003 pentru aprobarea prescripției tehnice PT C12-2003, ediția 1, „Cerințe tehnice pentru recipiente-cisterne, recipiente-containere și recipiente-butoaie metalice pentru gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune”, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 97 din 2 februarie 2004, cu modificările ulterioare.

Art. 4. — Prezentul ordin se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

Ministrul economiei, digitalizării, antreprenoriatului și turismului,
Ambrozie-Irineu Darău

București, 14 august 2026.
Nr. 1.281.

*) Ordinul nr. 1.281/2026 a fost publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 708 din 26 august 2026 și este reprodus și în acest număr bis.

ANEXĂ

MINISTERUL ECONOMIEI, DIGITALIZĂRII, ANTREPRENORIATULUI ȘI TURISMULUI

Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat
- ISCIR -

PRESCRIPȚIE TEHNICĂ

CISTERNE, CONTAINERE ȘI BUTOAIE METALICE PENTRU GAZE COMPRIMATE, LICHEFIATE SAU DIZOLVATE SUB PRESIUNE

PT C 12-2025

CAPITOLUL I

GENERALITĂȚI

SECȚIUNEA 1

Scop

Art. 1 (1) Prezenta prescripție tehnică stabilește condițiile și cerințele tehnice pentru verificările tehnice în vederea autorizării/admiterii funcționării, umplerea, exploatarea, verificarea tehnică în utilizare sau inspecția periodică, intermediară, excepțională, după caz, repararea, modificarea și verificarea tehnică în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață la cisterne, containere, butoaie metalice, pentru gaze comprimate, lichefiate și dizolvate sub presiune, denumite în continuare ”echipamente sub presiune transportabile”.

(2) Prevederile prezentei prescripții tehnice se aplică doar în măsura în care nu există alte dispoziții specifice în legislația comunitară de armonizare.

SECȚIUNEA a 2-a

Domeniu de aplicare

Art. 2 (1) Prevederile prezentei prescripții tehnice se aplică echipamentelor sub presiune transportabile cu presiunea maximă admisibilă mai mare de 0,05 MPa (0,5 bar) la temperatura de +15˚ C, prevăzute în Anexa nr. 1.

(2) Tipurile de gaze și caracteristicile specifice echipamentelor sub presiune care poartă marcajul european de conformitate prevăzut de legislația europeană de armonizare, sunt cele prevăzute de legislația aplicabilă în vigoare și standardele armonizate prevăzute în ADR și RID.

(3) Tipurile de gaze și caracteristicile specifice echipamentelor sub presiune transportabile construite conform prevederilor prescripțiilor tehnice aplicabile, înainte de intrarea în vigoare a legislației europene de armonizare, sunt cele prevăzute în Anexa nr. 2.

Art. 3 Prevederile prezentei prescripții tehnice nu se aplică:

a) echipamentelor sub presiune transportabile montate pe platforme mobile, destinate transportului diverselor lichide sau materiale și care sunt sub presiune numai în momentul încărcării sau descărcării acestora, indiferent de presiune;

b) echipamentelor sub presiune transportabile pentru transportul lichidelor care au presiunea absolută de vapori la 50°C până la 0,3 MPa (3 bar) inclusiv;

c) echipamentelor sub presiune transportabile de la lit. b) care transportă lichide sub pernă de gaz, a cărui presiune este mai mare de 0,05 MPa (0,5 bar) și până la maxim 0,2 MPa (2 bar) inclusiv, la temperatura de 15ºC;

d) echipamentelor sub presiune transportabile utilizate exclusiv pentru transportul de mărfuri periculoase între statele membre și țări terțe efectuat în conformitate cu art. 6 din Hotărârea Guvernului nr. 1326/2009 privind transporturile mărfurilor periculoase în România, cu modificările ulterioare.

SECȚIUNEA a 3-a

Referințe normative

Art. 4 Prezenta prescripție tehnică face referiri la următoarele acte normative:

a) Legea nr. 64/2008 privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil, republicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 399 din 8 iunie 2015, cu modificările și completările ulterioare;

b) Legea nr. 307/2006 privind apărarea împotriva incendiilor, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 633 din 21 iulie 2006, cu modificările și completările ulterioare;

c) Legea nr. 319/2006 a securității și sănătății în muncă, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 646 din 26 iulie 2006, cu modificările și completările ulterioare;

d) Hotărârea Guvernului nr. 123/2015 privind stabilirea condițiilor pentru punerea la dispoziție pe piață a echipamentelor sub presiune, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 181 din 17 martie 2015;

e) Hotărârea Guvernului nr. 1340/2001 privind organizarea și funcționarea Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 37 din 21 ianuarie 2002, cu modificările și completările ulterioare;

f) Hotărârea Guvernului nr. 1326/2009 privind transportul mărfurilor periculoase în România publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 815 din 27 noiembrie 2009, cu modificările și completările ulterioare;

g) Hotărârea Guvernului nr. 1175/2007 privind aprobarea normelor de efectuarea activității de transport rutier de mărfuri periculoase în România, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 696 din 15 octombrie 2007, cu modificările și completările ulterioare;

h) Hotărârea Guvernului nr. 2139/2004 pentru aprobarea Catalogului privind clasificarea și duratele normale de funcționare a mijloacelor fixe, publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 46 din 31 ianuarie 2005, cu modificările și completările ulterioare;

i) Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 126/2011 privind echipamentele sub presiune transportabile, publicată în Monitorul Oficial al României nr. 941 din 30 decembrie 2011;

j) Ordinul inspectorului de stat șef al Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat nr. 401/2005 privind aplicarea sigiliilor la instalațiile și echipamentele neautorizate sau care nu prezintă siguranță în funcționare conform prescripțiilor tehnice, Colecția ISCIR, publicat în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 726 din 10 august 2005.

SECȚIUNEA a 4-a

Termeni, definiții și abrevieri

Art. 5 În înțelesul prezentei prescripții tehnice termenii, definițiile și abrevierile au următorul sens:

a) ***accident*** - evenimentul fortuit, care întrerupe funcționarea normală a unui echipament sub presiune transportabil provocând avarii și/sau afectând viața sau sănătatea oamenilor ori mediul;

b) ***admitere* a funcționării** - acordul emis de către o persoană fizică sau juridică autorizată de către ISCIR, pentru o/un instalație/echipament, în cazurile prevăzute de prescripția tehnică aplicabilă, în scopul atestării faptului că acea/acel instalație/echipament îndeplinește toate condițiile și cerințele pentru a fi utilizată/utilizat în condiții de siguranță;

c) ***ADR*** - Acordul european referitor la transportul rutier internațional al mărfurilor periculoase;

d) ***autoritate competentă*** - orice organism sau autoritate dintr-un stat membru al Uniunii Europene sau stat semnatar al Acordului privind Spațiul Economic European cu rol de control ori de reglementare în ceea ce privește activitățile de servicii, în special autoritățile administrative, precum și ordinele profesionale și asociațiile profesionale sau alte organisme profesionale care, în exercitarea competenței de autoreglementare, creează cadrul legal pentru accesul la activitățile de servicii ori exercitarea acestora;

e) ***autorizare*** - activitate de evaluare și atestare efectuată de către ISCIR, a competenței și capabilității unei persoane fizice sau juridice de a desfășura activitățile prevăzute de prezenta prescripție tehnică;

f) ***autorizare provizorie a funcționării*** - acord privind funcționarea pe o perioadă limitată de cel mult 90 de zile a instalațiilor/echipamentelor, stabilit conform prescripțiilor tehnice;

g) ***autorizare a funcționării*** **-** acordul emis de ISCIR pentru deținătorii/utilizatorii de instalații/echipamente, în scopul atestării faptului că o instalație/un echipament îndeplinește toate condițiile și cerințele pentru a fi pusă/pus în funcțiune în condiții de siguranță;

h) ***autorizație*** - act administrativ care atestă dreptul de exercitare al activității autorizate;

i) ***avarie*** - orice eveniment produs la un echipament sub presiune transportabil care periclitează funcționarea în condiții de siguranță;

j) ***cerință*** - orice regulă, obligație, interdicție, condiție sau limitare impusă persoanelor fizice sau juridice autorizate ori beneficiarilor de servicii, care este prevăzută în actele cu caracter normativ sau administrativ ale autorităților competente, ori care rezultă din jurisprudență, practici administrative, norme ale ordinelor profesionale sau norme colective ale asociațiilor profesionale ori ale altor organizații profesionale, adoptate în exercitarea competenței lor de autoreglementare; clauzele contractelor colective de muncă negociate de partenerii sociali nu sunt, în sine, considerate cerințe;

k) ***container pentru gaze cu elemente multiple (CGEM)*** - unitate care conține elemente legate între ele printr-o conductă și montate pe un cadru. Elementele unui container pentru gaze cu elemente multiple sunt: butelii, tuburi, butoaie sub presiune și cadre de butelii, precum și cisterne pentru transportul gazelor având o capacitate mai mare de 450 litri;

l) ***deținător*** - persoană fizică sau juridică ce deține cu orice titlu un echipament sub presiune transportabil în exploatare;

m) ***documentație tehnică*** - totalitatea documentelor și instrucțiunilor elaborate conform prevederilor standardelor/normelor/prescripțiilor tehnice, de către producător pentru construirea, montarea, instalarea, punerea în funcțiune, realizarea reviziilor, reparațiilor și/sau pentru întreținerea instalațiilor/echipamentelor sau, respectiv, totalitatea documentelor întocmite de către persoanele fizice ori juridice autorizate pentru efectuarea acestor activități în vederea realizării sarcinilor specifice ce le revin; documentația tehnică include, după caz, descrierea generală a instalației/echipamentului, proiectele de execuție, procesul de fabricație, schemele și circuitele pentru componentele instalațiilor/echipamentelor, descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea acestor desene și scheme, rezultatele calculelor de proiectare, rapoartele încercărilor și examinărilor și altele asemenea;

n) ***expertiză tehnică*** - investigația/examinarea cu caracter tehnic a unui echipament sub presiune transportabil;

o) ***exploatare*** - totalitatea activităților care cuprind supravegherea tehnică, verificările tehnice în vederea autorizării/admiterii funcționării și verificările tehnice în utilizare, verificările tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață, reviziile, reparațiile, lucrările de întreținere, controlul nedistructiv și încercările distructive, precum și operațiunile de sudare și deservire a instalațiilor/echipamentelor;

p) ***GPL*** - gaze petroliere lichefiate;

q) ***inspecție periodică*** - totalitatea examinărilor și încercărilor efectuate de către un organism desemnat (notificat) la un echipament sub presiune transportabil, periodic și ori de câte ori se modifică configurația acestuia, conform prevederilor ADR sau RID, după caz, în scopul asigurării condițiilor de funcționare în siguranță.

r) ***inspecție intermediară*** - totalitatea examinărilor și încercărilor efectuate de către un organism desemnat (notificat) la un echipament sub presiune transportabil, efectuată între două inspecții

periodice, conform prevederilor ADR sau RID, după caz, în scopul asigurării condițiilor de funcționare în siguranță.

s) ***inspecție excepțională*** - totalitatea examinărilor și încercărilor efectuate de către un organism desemnat (notificat) la un echipament sub presiune transportabil, efectuată după o reparație, o avarie sau un accident, conform prevederilor ADR sau RID, după caz, în scopul asigurării condițiilor de funcționare în siguranță.

t) ***introducere pe piață*** - acțiunea de a face disponibil, pentru prima dată, contra cost sau gratuit, a unui echipament sub presiune transportabil în vederea utilizării;

u) ***ISCIR*** - Inspecția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat;

v) ***modificare*** - activitate efectuată în scopul aducerii echipamentului sub presiune transportabil la alți parametri decât cei inițiali (fără depășirea acestora) și/sau în scopul schimbării fluidului de lucru, pentru care se asigură funcționarea în condiții de siguranță a acestuia, de către o persoană juridică autorizată conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

w) ***operator RSVTI*** - persoană fizică sau juridică responsabilă cu supravegherea și verificarea tehnică a instalațiilor/echipamentelor din domeniul ISCIR;

x) ***presiune*** - presiunea relativă la presiunea atmosferică de 1,013 mbar, respectiv presiunea măsurată;

y) ***presiune de încercare*** - presiunea la care se încearcă hidraulic echipamentul sub presiune transportabil pentru verificarea rezistenței și etanșeității acestuia, stabilită de producător sau conform prevederilor prezentei prescripții tehnice, după caz;

z) ***presiune maximă admisibilă (PS)*** - presiunea maximă pentru care a fost proiectat echipamentul sub presiune transportabil, așa cum este specificată de producător; această presiune se măsoară în locul specificat de producător, care trebuie să fie locul unde sunt fixate dispozitivele de protecție și/sau de limitare ori locul cel mai înalt al echipamentului sau, dacă acest loc nu este adecvat, oricare alt loc specificat;

aa) ***producător*** - persoană fizică sau juridică ce produce echipamente sub presiune transportabile ori părți ale acestora sau care dispune proiectarea ori fabricarea unor astfel de echipamente și le comercializează sub numele sau marca sa;

bb) ***RADTE-IP*** - personal tehnic de specialitate responsabil cu avizarea documentației tehnice și supravegherea lucrărilor de verificare tehnică în utilizare pentru investigații/examinări cu caracter tehnic la instalații sub presiune, atestat conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

cc) ***RADTP-IP*** - personal tehnic de specialitate responsabil cu avizarea documentației tehnice preliminară de reparare la instalații sub presiune, atestat conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

dd) ***recipient-cisternă,*** denumit în continuare ***"cisternă"*** - recipient sub presiune fixat pe un vehicul de cale ferată sau rutieră, având sistem propriu de rulare, destinat transportului gazelor comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune;

ee) ***recipient-container***, denumit prescurtat ***"container"*** - recipient cu volumul mai mare de 100 litri fixat pe un cadru sau șasiu și fără sistem propriu de rulare**,** destinat transportului gazelor comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune;

ff) ***recipient-butoi***, denumit în continuare ***"butoi"*** - recipient metalic prevăzut cu cercuri de rulare, având volumul până la 3000 litri inclusiv, destinat transportului gazelor comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune;

gg) ***reparare*** - ansamblu de lucrări și operațiuni ce se execută prin înlăturarea neconformităților/defecțiunilor constatate la un echipament sub presiune transportabil, în scopul aducerii acestuia la parametrii inițiali sau la alți parametri care asigură funcționarea în condiții de siguranță a acestuia, conform prevederilor standardelor/normelor/prescripțiilor tehnice aplicabile;

hh) ***repunerea în funcțiune*** - acțiunea ce are loc în momentul primei utilizări a unui echipament sub presiune transportabil, ulterior reparării, efectuării unei revizii și/sau efectuării unei intervenții de întreținere a acestuia, conform prevederilor prescripțiilor tehnice aplicabile;

ii) ***RID*** - Regulamentul referitor la transportul internațional feroviar al substanțelor periculoase;

jj) ***RSL-IP*** - personal tehnic de specialitate, responsabil cu supravegherea lucrărilor la instalații sub presiune, atestat conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

kk) ***RTED*** - personal tehnic de specialitate pentru încercări distructive, atestat conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

ll) ***RTEND*** - personal tehnic de specialitate pentru examinări nedistructive, atestat conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

mm) ***RTS*** - personal tehnic de specialitate, responsabil tehnic cu sudura la instalații sub presiune și instalații de ridicat, atestat conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

nn) ***temperatura minimă/maximă admisibilă (TS)*** - temperatura minimă/maximă pentru care echipamentul sub presiune transportabil a fost proiectat, așa cum este specificată de către producător;

oo) ***umplere*** - activitatea, cu caracter repetitiv, de încărcare a recipientelor transportabile cu gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune, conform prescripțiilor tehnice;

pp) ***utilizator*** - persoană fizică sau juridică ce are în folosință un echipament sub presiune transportabil;

qq) ***verificare tehnică*** - ansamblul examinărilor și încercărilor realizate în timpul activităților de reparare a echipamentelor sub presiune transportabile în conformitate cu cerințele din documentațiile tehnice și/sau prevederile prescripțiilor tehnice aplicabile;

rr) ***verificare tehnică în utilizare (VTU)*** - totalitatea examinărilor și încercărilor efectuate la un echipament sub presiune transportabil, periodic și ori de câte ori se modifică configurația acestuia în baza căreia s-a acordat autorizarea/admiterea funcționării, în scopul asigurării condițiilor de funcționare în siguranță;

ss) ***verificări tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață*** - ansamblu de verificări, examinări și încercări efectuate pentru evaluarea stării tehnice, estimării duratei remanente de viață și stabilirea condițiilor de funcționare în siguranță la un echipament sub presiune transportabil;

tt) ***volum (V)*** - volumul interior al incintei sub presiune, inclusiv volumul racordurilor până la limita echipamentului sub presiune transportabil, exclusiv volumul componentelor interioare fixe.

CAPITOLUL II
AUTORIZAREA/ADMITEREA FUNCȚIONĂRII

SECȚIUNEA 1
Prevederi generale

Art. 6 (1) Echipamentele sub presiune transportabile care fac obiectul prezentei prescripții tehnice pot fi utilizate numai dacă deținătorul/utilizatorul a obținut autorizarea/admiterea funcționării și/sau au fost luate în evidență de către ISCIR conform prevederilor prezentei prescripții tehnice.

(2) Echipamentele sub presiune transportabile care au fost construite anterior intrării în vigoare a directivelor europene specifice, care au fost introduse pe piața din România și nu au marcaj de conformitate prevăzut de legislația europeană armonizată, prevăzute în Anexa nr. 1 la lit. a), b), lit. d) și cele de la lit. c) cu volumul mai mare de 1.000 de litri, se supun la verificări tehnice în vederea autorizării funcționării.

(3) Echipamentele sub presiune transportabile care au fost construite anterior intrării în vigoare a directivelor europene specifice, care au fost introduse pe piața din România și nu au marcaj de conformitate prevăzut de legislația europeană armonizată, prevăzute în Anexa nr. 1 la lit. c) cu volumul mai mic sau egal cu 1.000 de litri, se supun la verificări tehnice în vederea admiterii funcționării.

(4) Verificările tehnice în vederea autorizării funcționării sau admiterii funcționării, după caz, constau în verificarea documentației tehnice de însoțire, revizii interioare, încercări de presiune, verificarea dispozitivelor de siguranță și încercări de etanșeitate. Cu această ocazie se verifică starea tehnică a echipamentului sub presiune transportabil, în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice.

(5) În cazul în care există prevederi specifice în standardele aplicabile privind verificarea anumitor tipuri de echipamente sub presiune transportabile, prevederile de la alin. (4) se aplică în mod corespunzător cu acestea.

(6) Deținătorii/utilizatorii sunt obligați să solicite și să obțină autorizarea sau admiterea funcționării și să asigure toate condițiile necesare efectuării acestora în conformitate cu prevederile prescripției tehnice aplicabilă.

(7) Toate documentele întocmite cu ocazia verificărilor tehnice în vederea autorizării funcționării echipamentelor prevăzute la alin. (2) vor fi păstrate la cartea echipamentului, cu respectarea prevederilor prescripției tehnice aplicabilă, iar cele întocmite cu ocazia verificărilor tehnice în vederea admiterii funcționării echipamentelor prevăzute la alin. (3) vor fi păstrate într-un dosar care să cuprindă documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător.

(8) Autorizarea funcționării sau admiterea funcționării nu absolvă deținătorul/utilizatorul de obligația obținerii tuturor celorlalte autorizații sau documente similare reglementate de legislația în vigoare.

Art. 7 (1) Nu se supun regimului de autorizare și verificare tehnică echipamentele sub presiune transportabile reglementate conform prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 126/2011.

(2) Echipamentele prevăzute la alin. (1) trebuie să aibă un dosar care să cuprindă documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător precum și documentele de introducere pe piață care atestă conformitatea cu prevederile legislației europene de armonizare.

Art. 8 (1) Verificările tehnice în vederea autorizării funcționării echipamentelor sub presiune transportabile prevăzute la art. 6, alin. (2), se efectuează de către CNCIR.

(2) Autorizarea funcționării se efectuează de către ISCIR, în conformitate cu prevederile prescripției tehnice aplicabilă.

(3) Verificările tehnice în vederea admiterii funcționării echipamentelor sub presiune transportabile prevăzute la art. 6, alin. (3), se efectuează de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului.

Art. 9 Autorizarea/admiterea funcționării se efectuează la echipamentele sub presiune transportabile care au fost construite anterior intrării în vigoare a directivelor europene specifice, care nu poartă marcajul de conformitate prevăzut de acestea și care au fost introduse pe piața din România, cu respectarea prevederilor standardelor/normelor/prescripțiilor tehnice aplicabile la acea dată, care se supun activităților de umplere, exploatare, verificare tehnică în utilizare, reparare și verificare tehnică în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață.

NOTĂ:

Directiva europeană aplicabilă este:

DIRECTIVA 2010/35/UE A PARLAMENTULUI EUROPEAN ŞI A CONSILIULUI din 16 iunie 2010 privind echipamentele sub presiune transportabile şi de abrogare a Directivelor 76/767/CEE, 84/525/CEE, 84/526/CEE, 84/527/CEE şi 1999/36/CE ale Consiliului şi a celor similare anterioare acesteia.

SECȚIUNEA a 2-a

Condiții privind autorizarea/admiterea funcționării

Art. 10 Pentru autorizarea/admiterea funcționării, deținătorul/utilizatorul echipamentelor sub presiune transportabile trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

a) să asigure operator RSVTI autorizat conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

b) să asigure condițiile pentru efectuarea verificărilor tehnice.

Art. 11 Echipamentele sub presiune transportabile trebuie să fie însoțite de documentația tehnică întocmită conform prevederilor standardelor/normelor/prescripțiilor tehnice aplicabile la data fabricării acestora.

Art. 12 (1) În situația în care nu există sau este incompletă documentația tehnică prevăzută la art. 11, pentru echipamentele sub presiune transportabile, această documentație se reconstituie în urma efectuării verificărilor tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață, conform prevederilor prezentei prescripții tehnice.

(2) În situația în care echipamentele sub presiune transportabile au ajuns la sfârșitul duratei de viață, atunci când aceasta este stabilită prin documentația tehnică de însoțire sau la expirarea duratei normale de funcționare prevăzută în Hotărârea Guvernului nr. 2139/2004, atunci când prin documentația tehnică de însoțire nu este prevăzută durata de viață, documentația tehnică de însoțire trebuie completată cu raportul tehnic final întocmit ca urmare a efectuării verificărilor tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață conform prevederilor Capitolului VII.

SECȚIUNEA a 3-a

Verificarea tehnică în vederea autorizării/admiterii funcționării

Art. 13 (1) Pentru efectuarea verificărilor tehnice în vederea obținerii autorizării funcționării echipamentului sub presiune transportabil prevăzute la art. 6, alin. (2) deținătorul/utilizatorul solicită la CNCIR efectuarea verificărilor tehnice conform prevederilor prezentei prescripții tehnice.

(2) Deținătorul/utilizatorul înaintează următoarele documente:

a) documentația tehnică de însoțire a echipamentului sub presiune transportabil, care trebuie să conțină toate documentele prevăzute în standardele/normele/prescripțiile tehnice aplicabile la data fabricării acestora;

b) buletinele/certificatele de reglare a dispozitivelor de siguranță la valoarea presiunii stabilită prin documentația tehnică; în cazul în care de la data reglării supapei de siguranță a trecut mai mult de 1 (un) an este necesară verificarea acesteia conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

c) documentația tehnică prevăzută la art. 12, dacă este cazul;

d) copia autorizației operatorului RSVTI;

e) fotografia plăcii de timbru și a marcajelor aplicate echipamentului sub presiune transportabil.

(3) În cazul în care documentația tehnică prevăzută la alin. (2) este incompletă, se înapoiază deținătorului/utilizatorului pentru a fi completată.

(4) Pentru efectuarea verificărilor tehnice în vederea obținerii admiterii funcționării echipamentului sub presiune transportabil prevăzute la art. 6, alin. (3) deținătorul/utilizatorul pune la dispoziția operatorului RSVTI documentele prevăzute la alin. (2).

Art. 14 (1) La data stabilită pentru efectuarea verificărilor tehnice, deținătorul/utilizatorul trebuie să pregătească echipamentul sub presiune transportabil.

(2) De asemenea, deținătorul/utilizatorul trebuie să asigure personalul auxiliar necesar efectuării verificărilor tehnice.

(3) La verificările tehnice în vederea autorizării funcționării trebuie să participe operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului.

(4) Verificarea tehnică în vederea autorizării funcționării se efectuează de către persoana competentă din cadrul CNCIR.

(5) Verificarea tehnică în vederea admiterii funcționării se efectuează de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului.

Art. 15 (1) Pentru verificarea tehnică în vederea autorizării/admiterii funcționării echipamentului sub presiune transportabil, persoana competentă din cadrul CNCIR/operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului efectuează următoarele activități:

a) verificarea existenței documentației tehnice de însoțire, conform prevederilor art. 11;

b) revizia interioară, conform prevederilor de la art. 16 și 17;

c) încercarea la presiune hidraulică, conform prevederilor de la art. 18 - 29;

d) încercarea pneumatică de etanșeitate, conform prevederilor de la art. 30 și 31;

e) verificarea reglării dispozitivelor de siguranță, conform prevederilor art. 32;

f) verificarea existenței instrucțiunilor tehnice specifice privind utilizarea echipamentului sub presiune transportabil.

(2) În cazul echipamentelor sub presiune transportabile pentru clor și dioxid de sulf lichefiate și a celor pentru gaze lichefiate puternic răcite se iau în considerare prevederile art. 33-35.

(3) În cazul în care există și alte prevederi specifice în standardele aplicabile privind verificarea și examinarea anumitor tipuri de echipamente sub presiune transportabile, prevederile de la alin. (1) se aplică în mod corespunzător cu acestea.

Revizia interioară

Art. 16 Revizia interioară constă în verificarea interioară și verificarea exterioară a echipamentului sub presiune transportabil astfel:

a) verificarea interioară - examinarea tuturor elementelor echipamentului sub presiune transportabil la interior, în scopul constatării stării suprafețelor, a îmbinărilor sudate, precum și a comportării acestuia față de acțiunea fluidului conținut;

b) verificarea exterioară - examinarea tuturor elementelor echipamentului sub presiune transportabil la exterior, în scopul constatării stării suprafețelor, a îmbinărilor sudate și a depistării eventualelor defecte ca urmare a operațiilor de transport, precum și a comportării echipamentului sub presiune transportabil față de acțiunea mediului ambiant precum și echiparea cu aparatură de măsurare și control și cu dispozitive de siguranță, conform documentației tehnice de însoțire;

c) verificarea exterioară cuprinde și verificarea plăcii de timbru precum și a inscripționărilor specifice.

Art. 17 În cazurile în care, datorită concepției constructive a echipamentului sub presiune transportabil, verificarea interioară (din cadrul reviziei interioare) nu poate fi efectuată, aceasta poate fi înlocuită cu o încercare la presiune hidraulică completată cu alte examinări și verificări, cu respectarea prevederilor art. 68.

Încercarea la presiune hidraulică

Art. 18 Încercarea la presiune hidraulică se execută numai dacă rezultatele verificărilor anterioare au fost corespunzătoare.

Art. 19 Încercarea la presiune hidraulică se efectuează în scopul verificării rezistenței și etanșeității echipamentului sub presiune transportabil.

Art. 20 (1) Încercarea la presiune hidraulică se efectuează cu apă sau alt lichid neutru, la o presiune stabilită conform documentației tehnice de însoțire.

(2) Temperatura maximă a lichidului de încercare nu trebuie să depășească 50°C, iar temperatura minimă nu trebuie să fie mai scăzută decât temperatura minimă admisibilă a echipamentului sub presiune transportabil, dar nu mai puțin de 7°C.

Art. 21 (1) Dacă temperatura mediului ambiant, în timpul încercării, este mai scăzută decât temperatura minimă admisibilă a echipamentului sub presiune transportabil, presiunea în acesta se ridică până la cel mult 20% din valoarea presiunii maxime admisibile, menținându-se această valoare un timp suficient pentru ca temperatura metalului echipamentului sub presiune transportabil în orice punct să devină cel puțin egală cu temperatura minimă admisibilă a echipamentului.

(2) În situația prevăzută la alin. (1), lichidul de încercare trebuie să aibă o temperatură, astfel încât să se evite apariția unor șocuri termice periculoase în pereții echipamentului sub presiune transportabil.

(3) Trebuie luate măsuri pentru evitarea pericolului de înghețare a lichidului din echipamentul sub presiune transportabil.

Art. 22 Încercarea la presiune hidraulică se execută astfel încât ridicarea și coborârea presiunii să se facă continuu și fără șocuri.

Art. 23 (1) În timpul umplerii cu lichidul de încercare trebuie luate măsuri pentru eliminarea completă a aerului, astfel încât să nu se producă pungi de aer în interiorul echipamentului sub presiune transportabil.

(2) Debitul de alimentare cu lichid trebuie să fie stabilit astfel încât evacuarea aerului să evite crearea unei presiuni în timpul umplerii mai mari de 0,5 bar în echipamentul sub presiune transportabil.

Art. 24 (1) În timpul încercării la presiune hidraulică găurile de control prevăzute la inelele de compensare trebuie să fie accesibile pentru examinare.

(2) După efectuarea încercării la presiune hidraulică găurile se astupă cu dopuri filetate.

Art. 25 (1) În timpul încercării la presiune hidraulică echipamentul sub presiune transportabil trebuie prevăzut cu un al doilea manometru, de control, în plus față de manometrul de încercare.

(2) Clasa de precizie a manometrelor de control trebuie să aibă valoarea cel mult egală cu 2,5.

(3) Utilizarea manometrelor trebuie să se facă cu respectarea legislației în domeniul metrologic și trebuie alese astfel încât valoarea presiunii de încercare să se citească pe treimea mijlocie a scării gradate.

Art. 26 Este interzisă executarea oricăror lucrări în vederea înlăturării unor neetanșeități, în timp ce echipamentul se află sub presiune.

Art. 27 (1) Durata de menținere a echipamentului la presiunea de încercare este cea stabilită prin documentația tehnică de însoțire, însă nu trebuie să fie mai mică de 30 minute.

(2) Examinarea suprafețelor echipamentului sub presiune transportabil se face numai după reducerea presiunii la valoarea presiunii maxime admisibilă.

Art. 28 (1) Încercarea la presiune hidraulică se consideră reușită dacă nu se constată:

a) deformări plastice vizibile, fisuri sau crăpături ale elementelor echipamentului sub presiune transportabil;

b) picături (lăcrimări) sau scurgeri pe la îmbinările nedemontabile, în materialul de bază sau la îmbinările demontabile;

c) reduceri ale valorii presiunii de încercare.

(2) În scopul obținerii unor rezultate concludente, atmosfera exterioară a echipamentului sub presiune transportabil trebuie să fie cât mai uscată posibil, pentru a se evita condensarea vaporilor de apă.

Art. 29 După executarea încercării la presiune hidraulică sunt interzise orice lucrări de sudare, deformări la rece sau la cald la elementele sub presiune ale echipamentului.

Încercarea pneumatică de etanșeitate

Art. 30 (1) În afară de încercarea la presiune hidraulică, echipamentele sub presiune transportabile care lucrează cu fluide toxice sau inflamabile se supun și la o încercare pneumatică de etanșeitate.

(2) Încercarea pneumatică de etanșeitate se efectuează de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului, înainte de punerea echipamentului sub presiune transportabil în funcțiune.

(3) Încercarea pneumatică de etanșeitate se efectuează cu aer, azot sau, după caz, cu fluidul pentru care este construit echipamentul sub presiune transportabil.

(4) Încercarea pneumatică de etanșeitate constă în menținerea presiunii maximă admisibilă în echipamentul sub presiune transportabil pe o durată stabilită prin documentația tehnică de însoțire, însă nu mai mică de 30 minute și se consideră reușită dacă nu se constată o scădere a presiunii și pierderi de fluid.

(5) După efectuarea încercării pneumatice de etanșeitate operatorul RSVTI întocmește un proces-verbal conform modelului prevăzut în Anexa nr. 3, care se anexează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

Art. 31 În cazuri speciale, atunci când fluidul de lucru este în stare lichidă, când deținătorul/utilizatorul nu dispune de agregate corespunzătoare pentru comprimarea gazelor la presiunea necesară și alte metode de încercare nu sunt posibile, se admite înlocuirea încercării pneumatice de etanșeitate cu o încercare de etanșeitate cu fluidul de lucru la presiunea de lucru, durata de încercare fiind de cel puțin 60 de minute.

Verificarea dispozitivelor de siguranță

Art. 32 (1) Dispozitivele de siguranță ale echipamentului sub presiune transportabil trebuie să fie introduse pe piață cu respectarea cerințelor Hotărârii Guvernului nr. 123/2015.

(2) La dispozitivele de siguranță prevăzute la alin. (1) se verifică existența buletinelor/certificatelor de reglare a dispozitivelor de siguranță emise de producător sau de persoane juridice autorizate conform prescripției tehnice aplicabilă, dacă de la data construirii/reglării a trecut o perioadă mai mare de 1 (un) an și dacă producătorul dispozitivelor de siguranță nu prevede o altă perioadă de valabilitate a reglării.

(3) Documentația de însoțire a dispozitivelor de siguranță, inclusiv buletinele/certificatele de verificare și reglare, se atașează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

Condiții specifice cu privire la verificarea tehnică în vederea autorizării/admiterii funcționării echipamentelor sub presiune transportabile pentru transportul clorului sau dioxidului de sulf, lichefiate

Art. 33 La efectuarea verificărilor tehnice în vederea autorizării/admiterii funcționării la echipamente sub presiune transportabile pentru transportul clorului sau dioxidului de sulf, lichefiate, trebuie respectate și următoarele:

a) cu ocazia reviziei interioare, îmbinările sudate cap la cap și de colț trebuie să fie examinate prin metodele vizual și particule magnetice în procent de 100% sau o metodă de examinare de suprafață adecvată pentru materialele de fabricație de tip aluminiu/inox, iar nivelurile de acceptare a examinărilor nedistructive trebuie să corespundă nivelului de calitate B;

b) examinările nedistructive se efectuează de către persoane juridice/operatori control nedistructiv autorizate de către ISCIR conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

c) echipamentele sub presiune transportabile trebuie să fie pregătite pentru verificarea tehnică în vederea autorizării/admiterii funcționării conform documentației tehnice de însoțire sau instrucțiunilor tehnice specifice.

Condiții specifice cu privire la verificarea tehnică în vederea autorizării/admiterii funcționării echipamentelor sub presiune transportabile pentru gaze lichefiate puternic răcite

Art. 34 Verificările tehnice în vederea autorizării funcționării la echipamentele sub presiune transportabile pentru gaze lichefiate puternic răcite cu manta de izolație sub vid constau în:

a) verificarea existenței documentației tehnice de însoțire a echipamentului, conform prevederilor art. 11;

b) revizia interioară (numai verificarea exterioară) pentru a se constata eventuale defecte ca urmare a operațiilor de transport, manipulare, conform prevederilor art. 16, lit. b);

c) verificarea dotării cu dispozitive de siguranță și verificarea reglării acestora, conform prevederilor art. 32;

d) încercarea de etanșeitate a echipamentului sub presiune transportabil, efectuată cu azot, fluidul de lucru sau fluidul prevăzut de producător în documentația tehnică de însoțire, la presiunea maximă admisibilă, urmată de verificarea gradului de vid în mantaua exterioară.

Art. 35 (1) Încercarea de etanșeitate a echipamentului sub presiune transportabil/recipientului interior la o presiune egală cu presiunea maximă admisibilă se efectuează cu azot sau cu fluidul pentru care este destinat echipamentul sub presiune transportabil; se admit metode de verificare a etanșeității cu

heliu sau freon în cazul în care condițiile de efectuare și criteriile de acceptare sunt prevăzute prin documentația tehnică de însoțire.

(2) Gradul de vid în mantaua exterioară trebuie să fie cel prescris prin documentația tehnică de însoțire și trebuie să fie verificat cu un vacuummetru, conform instrucțiunilor întocmite de producător.

(3) Încercarea de etanșeitate și verificarea gradului de vid se consideră reușite dacă după cel puțin 24 ore de la stabilizarea presiunii de probă în echipamentul sub presiune transportabil și a gradului de vid în mantaua exterioară nu se constată prin citire la vacuummetru micșorarea gradului de vid; dacă încercarea se efectuează în mediul ambiant, trebuie să se stabilească măsuri privind efectuarea acesteia astfel încât influența condițiilor exterioare să fie redusă la minimum posibil.

(4) În situația în care din măsurarea gradului de vid rezultă valori diferite de cea admisă, valoarea gradului de vid se aduce la cea prevăzută în documentația tehnică de însoțire iar încercarea de etanșeitate se repetă în condițiile prevăzute la alin. (1) - (3).

Concluziile verificărilor tehnice în vederea autorizării/admiterii funcționării

Art. 36 (1) După efectuarea verificărilor tehnice în vederea autorizării sau admiterii funcționării de către persoanele fizice sau juridice prevăzute la art. 8, alin. (1) sau (3), după caz, se întocmește un raport de verificare tehnică al cărui conținut minim este prevăzut în Anexa nr. 4 sau un proces-verbal de verificare tehnică prevăzut în Anexa nr. 3, stabilindu-se data (ziua, luna, anul) următoarei verificări tehnice în utilizare cu respectarea prevederilor art. 66 și 70.

(2) Această dată se stabilește în funcție de complexitatea, condițiile de mediu și regimul de funcționare, vechimea în serviciu și starea tehnică a echipamentului sub presiune transportabil. Dacă termenele stabilite pentru efectuarea următoarei verificări tehnice periodice sunt mai mici decât cele prevăzute la art. 66 și 70, în raportul de verificare tehnică sau în procesul-verbal, după caz, se menționează motivele care au stat la baza reducerii acestor termene.

(3) În cazul în care rezultatele verificării tehnice în vederea autorizării sau admiterii funcționării sunt corespunzătoare se acordă autorizarea/admiterea funcționării în conformitate cu prevederile prescripției tehnice aplicabilă.

(4) În cazul în care rezultatele verificării tehnice a echipamentului sub presiune transportabil sunt necorespunzătoare nu se acordă autorizarea/admiterea funcționării.

(5) Este interzisă acordarea autorizării/admiterii funcționării echipamentului sub presiune transportabil în condițiile îndeplinirii ulterioare a unor dispoziții menționate în raportul sau procesul-verbal de verificare tehnică.

(6) Raportul sau procesul-verbal de verificare tehnică se atașează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

CAPITOLUL III
UMPLEREA

SECȚIUNEA 1
Prevederi generale

Art. 37 (1) Umplerea echipamentelor sub presiune transportabile se efectuează de către persoane juridice înregistrate în Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate prevăzut în prescripția tehnică aplicabilă.

(2) Persoanele juridice prevăzute la alin. (1) efectuează activitatea de umplere a echipamentelor sub presiune transportabile numai în stații de umplere pentru care dețin toate avizele legale necesare și care au instalațiile/echipamentele sub presiune aferente stației de umplere autorizate de către ISCIR.

(3) Persoanele juridice prevăzute la alin. (1) trebuie să asigure umplerea numai la echipamentele sub presiune transportabile care respectă prevederile prezentei prescripții tehnice.

Art. 38 (1) Activitatea de umplere se compune din verificarea înainte de umplere, umplerea și verificarea după umplere a echipamentelor sub presiune transportabile pentru a se asigura că acestea satisfac cerințele de funcționare în condiții de siguranță, pe o perioadă determinată și în condiții normale de exploatare, conform prevederilor prezentei prescripții tehnice.

(2) Supravegherea și verificarea lucrărilor de umplere se efectuează de către RSL-IP nominalizat în autorizația persoanei juridice prevăzută la art. 37, alin. (1).

SECȚIUNEA a 2-a
Verificarea înainte de umplere

Art. 39 Verificarea înainte de umplere este activitatea de identificare și de verificare exterioară a echipamentului sub presiune transportabil în urma căreia se stabilește dacă acesta poate fi umplut în condiții de siguranță.

Art. 40 Înainte de fiecare umplere, echipamentul sub presiune transportabil se supune următoarelor verificări:

a) verificarea existenței documentelor prevăzute de legislația aplicabilă în vigoare pentru echipamentul sub presiune transportabil și pentru personalul care îl exploatează, după caz;

b) identificarea echipamentului sub presiune transportabil;

c) verificarea exterioară care constă în examinarea la exterior în scopul constatării stării suprafețelor ca urmare acțiunii mediului ambiant, verificarea existenței și conținutul marcajelor, precum și verificarea armăturilor de închidere.

Art. 41 (1) În urma verificării exterioare, echipamentul sub presiune transportabil se consideră admis dacă sunt îndeplinite următoarele condiții:

a) verificarea tehnică în utilizare/inspecția periodică sau intermediară, după caz, este în termen de scadență;

b) există concordanța între datele inscripționate pe echipamentul sub presiune transportabil și informațiile corespunzătoare tipului de gaz (valorile presiunii de umplere sau ale masei încărcăturii);

c) armăturile de închidere sunt în stare bună de funcționare asigurând etanșarea;

d) corpul echipamentului sub presiune transportabil nu prezintă lovituri, deformări, tăieturi, coroziuni avansate sau orice altă degradare care pot periclita siguranța în funcționare, după caz;

e) există cel puțin următoarele inscripționări permanente, vizibile și lizibile:

1) sigla producătorului;

2) numărul de fabricație;

3) anul și luna fabricației;

4) denumirea fluidului de lucru;

5) capacitatea în litri;

6) presiunea de încercare hidraulică, în MPa (sau bar);

7) presiunea maximă de încărcare, în MPa (sau bar);

8) masa maximă admisă a încărcăturii pentru gaze lichefiate;

9) anul și luna verificării tehnice în utilizare efectuate sau anul și luna următoarei verificări tehnice periodice la cele care au inscripționată această dată;

10) organismul desemnat (notificat)/organismul de inspecție care a efectuat ultima inspecție periodică/verificare tehnică periodică, după caz.

(2) Echipamentul sub presiune transportabil neconform nu este admis la umplere.

SECȚIUNEA a 3-a

Umplerea

Art. 42 (1) Elementele componente sub presiune ale instalației pentru umplerea echipamentului sub presiune transportabil trebuie să respecte prevederile legislației și standardelor în vigoare.

(2) Accesoriile utilizate în cadrul instalației pentru umplerea echipamentului sub presiune transportabil trebuie să respecte prevederile legislației și standardelor în vigoare.

Art. 43 Umplerea echipamentului sub presiune transportabil se face conform procedurilor/instrucțiunilor de lucru proprii ale persoanei juridice prevăzute la art. 37, alin. (1), cu respectarea prevederilor legislației și standardelor aplicabile în vigoare.

Art. 44 Persoanele juridice prevăzute la art. 37, alin. (1) trebuie să doteze instalația de umplere cu echipamente specifice, astfel încât fluidele să ajungă în echipamentul sub presiune transportabil fără apă sau alte impurități care pot afecta siguranța în exploatare a acestuia.

Art. 45 Înainte de umplere echipamentul sub presiune transportabil este fixat în poziția specificată în procedurile/instrucțiunile de lucru proprii ale persoanei juridice prevăzute la art. 37, alin. (1), cu respectarea prevederilor legislației aplicabile în vigoare.

Art. 46 (1) Echipamentul sub presiune transportabil se umple cu fluidul pentru care a fost construit și verificat și a cărui denumire este înscrisă pe acesta.

(2) La umplerea echipamentului sub presiune transportabil pentru gaze comprimate, lichefiate și dizolvate sub presiune care are marcajul de conformitate prevăzut de legislația europeană de armonizare se respectă prevederile ADR sau RID, după caz.

Art. 47 Este interzisă remedierea neetanșeităților atunci când echipamentul sub presiune transportabil se află sub presiune.

Art. 48 Echipamentul sub presiune transportabil construit pentru hidrogen poate fi umplut numai cu hidrogen.

SECȚIUNEA a 4-a

Verificarea după umplere

Art. 49 (1) După umplere, echipamentul sub presiune transportabil se supune verificării de etanşeitate conform procedurilor/instrucțiunilor de lucru proprii ale persoanei juridice prevăzute la art. 37, alin. (1), prin metode care să asigure efectuarea în condiții de siguranță a acestei verificări.

(2) Încercarea de etanşeitate se efectuează sub supravegherea RSL-IP nominalizat în autorizația persoanei juridice prevăzută la art. 37, alin. (1).

(3) În cazul constatării de neetanşeități, fluidul din echipamentul sub presiune transportabil trebuie evacuat conform procedurilor şi instrucțiunilor de lucru proprii.

SECȚIUNEA a 5-a

Dispoziții finale privind umplerea echipamentelor sub presiune transportabile

Art. 50 Persoanele juridice prevăzute la art. 37, alin. (1) trebuie să dețină proceduri/instrucțiuni de lucru proprii privind verificarea umplerii, depozitării şi manipulării, după caz, a echipamentelor sub presiune transportabile.

Art. 51 (1) Persoanele juridice prevăzute la art. 37, alin. (1) trebuie să întocmească pe tipuri de gaze şi să țină la zi, registrul de evidență a umplerii efectuate, conform modelului prevăzut în Anexa nr. 5.

(2) Registrul de evidență prevăzut la alin. (1) poate fi ținut şi în format electronic.

Art. 52 Pentru echipamentele sub presiune transportabile umplute persoanele juridice prevăzute la art. 37, alin. (1) completează ”Declarația de conformitate”, întocmită conform modelului prevăzut în Anexa nr. 6, din care un exemplar se transmite la deținător/utilizator.

Art. 53 Persoanele juridice prevăzute la art. 37, alin. (1) trebuie să pună la dispoziția deținătorului/utilizatorului fişa tehnică de securitate pentru fiecare tip de gaz, întocmită conform prevederilor legislației aplicabilă în vigoare.

CAPITOLUL IV
EXPLOATAREA

Art. 54 (1) Deținătorii/utilizatorii de echipamente sub presiune transportabile sunt obligați să ia toate măsurile în vederea respectării prevederilor prezentei prescripții tehnice, în scopul funcționării acestora în condiții de siguranță.

(2) Pentru funcționarea în condiții de siguranță, deținătorii/utilizatorii au obligația să asigure operator RSVTI pe toată perioada de exploatare a echipamentelor sub presiune transportabile.

(3) Operatorul RSVTI răspunde împreună cu deținătorul/utilizatorul de luarea măsurilor pentru aplicarea prevederilor prezentei prescripții tehnice.

Art. 55 (1) Deținătorul/utilizatorul echipamentelor sub presiune transportabile care poartă marcajul de conformitate prevăzut de legislația europeană de armonizare este obligat să le înregistreze la ISCIR.

(2) În vederea înregistrării deținătorul/utilizatorul depune la ISCIR următoarele:

a) cerere de înregistrare a echipamentului sub presiune transportabil;

b) documente care atestă respectarea condițiilor de introducere pe piață;

c) fișa de înregistrare, conform modelului prevăzut în Anexa nr. 8, în dublu exemplar.

(3) ISCIR analizează documentele de la alin. (2) și modul de completare al fișei și poate verifica conformitatea datelor înscrise în aceasta cu cele existente în evidențele proprii.

(4) În cazul constatării conformității documentelor prevăzute la alin. (2), ISCIR acordă numărul de înregistrare a echipamentului sub presiune transportabil, în conformitate cu reglementările interne, care va fi înscris pe exemplarul 2 a fișei de înregistrare prevăzută la alin. (1), lit. c).

(5) În cazul constatării de neconformități la documentele prevăzute la alin. (2), nu se acordă numărul de înregistrare a echipamentului sub presiune transportabil, iar motivele se înscriu pe verso-ul fișei de înregistrare prevăzută la alin. (1), lit. c).

(6) Documentele prevăzute la alin. (4) sau (5), după caz, se transmit deținătorului/utilizatorului.

(7) Documentul prevăzut la alin. (4) se atașează la dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător.

Art. 56 (1) Evidența tuturor echipamentelor sub presiune transportabile trebuie să fie ținută de către deținător/utilizator într-un registru de evidență centralizată a instalațiilor/echipamentelor prevăzut în prescripția tehnică aplicabilă.

(2) Deținătorul/utilizatorul este obligat să păstreze în condiții corespunzătoare cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz și să o transmită odată cu acesta în cazul

înstrăinării.

(3) Deținătorul/utilizatorul este obligat să înregistreze la ISCIR, să țină evidența centralizată și să comunice la ISCIR orice modificare intervenită în situația tehnică sau juridică a echipamentelor sub presiune transportabile.

(4) Registrul de evidență prevăzut la alin. (1) poate fi ținut și în format electronic.

Art. 57 (1) Este interzisă exploatarea echipamentelor sub presiune transportabile având depășit termenul de valabilitate a inspecției periodice, intermediare, excepționale, după caz sau a verificărilor tehnice în utilizare.

(2) La sfârșitul duratei de viață, precizată în documentația tehnică de însoțire a echipamentelor sub presiune transportabile prevăzute la art. 6, alin. (2) și (3) sau după expirarea duratei normale de funcționare, prevăzută în Hotărârea Guvernului nr. 2139/2004, atunci când nu este prevăzută în mod explicit durata de viață în documentația tehnică de însoțire, exploatarea acestora se realizează după efectuarea verificărilor tehnice în utilizare pentru stabilirea duratei remanente de viață, conform prevederilor Capitolului VII.

Art. 58 (1) Este interzis transferul fluidului dintr-un echipament sub presiune transportabil în alt echipament sub presiune transportabil.

(2) Transferul fluidului dintr-un echipament sub presiune transportabil în alt echipament sub presiune transportabil poate fi efectuat numai în caz de accident sau avarie, cu luarea tuturor măsurilor de securitate și siguranță prevăzute în instrucțiunile de exploatare elaborate de producătorul acestora și cu instrucțiunile tehnice specifice elaborate de deținător/utilizator și cu respectarea prevederilor legislației aplicabilă în vigoare.

(3) Prin excepție la echipamentele sub presiune transportabile care transportă lichide puternic refrigerate, transferul fluidului dintr-un echipament în altul poate fi efectuat doar atunci când este tehnologic necesar, în conformitate cu instrucțiunile tehnice specifice elaborate de deținător/utilizator doar în spații special amenajate.

Art. 59 (1) Exploatarea echipamentelor sub presiune transportabile se face în conformitate cu instrucțiunile de exploatare elaborate de producătorul acestora și cu instrucțiunile tehnice specifice elaborate de deținător/utilizator.

(2) Deținătorul/utilizatorul trebuie să asigure existența, la fiecare loc de muncă, a instrucțiunilor tehnice specifice pentru exploatarea echipamentelor sub presiune transportabile și a documentelor cuprinzând măsurile ce trebuie luate în caz de avarii sau dereglări ale echipamentelor sub presiune transportabile, precum și în caz de avarii sau întreruperi ale proceselor tehnologice în care acestea sunt

înglobate.

(3) La întocmirea instrucțiunilor tehnice specifice se vor respecta instrucțiunile producătorului cuprinse în documentația tehnică de însoțire; prin aceste instrucțiuni se stabilesc condițiile și ciclurile de funcționare/reparații/opriri, de conservare de scurtă sau de lungă durată, după specificul echipamentului sub presiune transportabil, precum și verificările și încercările care trebuie să fie efectuate de către deținător/utilizator cu personal propriu, sub supravegherea operatorului RSVTI, în perioadele dintre două inspecții periodice, intermediare sau verificări tehnice în utilizare, după caz.

(4) Deținătorul/utilizatorul trebuie să folosească pentru exploatarea echipamentului sub presiune transportabil numai personal de exploatare instruit de către operatorul RSVTI, corespunzător gradului de complexitate al instalațiilor și verificat că și-a însușit cunoștințele teoretice și practice necesare cu privire la funcționarea în condiții de siguranță al acestora.

Art. 60 (1) Verificarea funcționării corespunzătoare a dispozitivelor de siguranță se efectuează conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă.

(2) Documentele eliberate de persoana juridică autorizată ca urmare a verificării și reglării dispozitivelor de siguranță, se atașează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

(3) Înlocuirea dispozitivelor de siguranță este admisă numai cu dispozitive de siguranță cu caracteristici similare conform prevederilor legislației aplicabilă în vigoare, iar operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului trebuie să consemneze înlocuirea într-un proces-verbal de verificare tehnică conform modelului prevăzut în Anexa nr. 3, care se atașează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

CAPITOLUL V
INSPECȚIA PERIODICĂ, INTERMEDIARĂ/VERIFICAREA TEHNICĂ PERIODICĂ

Art. 61 (1) Echipamentele sub presiune transportabile aflate în exploatare, care au marcajul de conformitate prevăzut în legislația europeană armonizată se supun la inspecții periodice, intermediare sau excepționale cu respectarea prevederilor ADR sau RID, după caz, și a standardelor prevăzute în acestea.

(2) Echipamentele sub presiune transportabile aflate în exploatare prevăzute la art. 6, alin. (2) și (3) se supun la verificări tehnice periodice. Cu această ocazie se verifică starea tehnică a echipamentului sub presiune transportabil, în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice.

(3) În cazul în care există prevederi specifice în standardele aplicabile privind verificarea anumitor tipuri de echipamente sub presiune transportabile, prevederile de la alin. (2) se aplică în mod corespunzător cu acestea.

(4) Deținătorii/utilizatorii echipamentelor sub presiune transportabile prevăzute la alin. (1) și (2) sunt obligați să solicite efectuarea inspecțiilor periodice, intermediare, excepționale sau a verificărilor tehnice periodice, după caz, și să asigure toate condițiile necesare efectuării acestora.

Art. 62 (1) Inspecțiile periodice, intermediare și excepționale a echipamentelor sub presiune transportabile prevăzute la art. 61, alin. (1) se efectuează de către organisme desemnate (notificate).

(2) Verificările tehnice periodice pentru echipamentele sub presiune transportabile prevăzute la art. 6, alin. (2) se efectuează de către CNCIR.

(3) Verificările tehnice periodice pentru echipamentele sub presiune transportabile prevăzute la art. 6, alin. (3) se efectuează de către RSVTI.

Art. 63 Este interzisă exploatarea echipamentelor sub presiune transportabile având depășit termenul de valabilitate a inspecției periodice, intermediare, excepționale, după caz, sau a verificărilor tehnice periodice.

Art. 64 La sfârșitul duratei de viață, precizată în documentația tehnică de însoțire a echipamentului sub presiune transportabil sau după expirarea duratei normale de funcționare, prevăzută în Hotărârea Guvernului nr. 2139/2004, atunci când nu este prevăzută în mod explicit durata de viață în documentația tehnică de însoțire, verificarea tehnică periodică a echipamentelor sub presiune transportabile se realizează după efectuarea verificărilor tehnice în utilizare pentru stabilirea duratei remanente de viață, conform prevederilor Capitolului VII.

Art. 65 Persoana desemnată pentru efectuarea verificărilor tehnice periodice, efectuează cel puțin activitățile prevăzute la art. 15.

Revizia interioară

Art. 66 (1) Revizia interioară se efectuează cel puțin o dată la jumătatea intervalului prevăzut pentru încercarea de presiune hidraulică.

(2) În afară de termenul scadent, revizia interioară se execută și în următoarele cazuri:

a) după o întrerupere a funcționării mai mare de 2 (doi) ani, înainte de repunerea în funcțiune a echipamentului sub presiune transportabil;

b) atunci când inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR (în cadrul controalelor programate și neprogramate) sau operatorul RSVTI, au motive temeinice să considere necesară o astfel de verificare.

(3) La echipamentul sub presiune transportabil pentru care există prevederi specifice, revizia interioară se efectuează la termenele prevăzute de acestea.

Art. 67 (1) Persoana desemnată pentru efectuarea verificărilor tehnice periodice, poate stabili termene mai scurte pentru efectuarea reviziei interioare în funcție de complexitatea, condițiile de mediu și regimul de funcționare, vechimea în serviciu și starea tehnică a echipamentului sub presiune transportabil.

(2) Deținătorul/utilizatorul este singur răspunzător pentru respectarea termenelor scadente de efectuare a reviziei interioare.

Art. 68 (1) În cazurile în care, datorită concepției constructive a echipamentului sub presiune transportabil, verificarea interioară (din cadrul reviziei interioare) nu poate fi efectuată, aceasta poate fi înlocuită cu o încercare la presiune hidraulică completată cu alte examinări și verificări, după caz (de exemplu examinări prin metode nedistructive).

(2) Examinările și verificările respective (metoda, volumul, criteriile de acceptare și periodicitatea) trebuie stabilite printr-o documentație tehnică întocmită de către deținător/utilizator și persoana juridică autorizată de către ISCIR pentru efectuarea de verificări tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață, conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă.

(3) Persoana juridică autorizată menționată la alin. (2) trebuie să prevadă în documentația tehnică detalii complete ale condițiilor tehnice de efectuare a examinărilor și verificărilor precum și criteriile de acceptare ale acestora.

(4) Documentația tehnică pentru efectuarea examinărilor și verificărilor prevăzută la alin. (3) trebuie avizată de către RADTE-IP.

(5) După efectuarea examinărilor și verificărilor conform prevederilor documentației tehnice de la alin. (4), persoana juridică menționată la alin. (2) întocmește un raport, care se avizează de către RADTE-IP, în care se specifică dacă rezultatele au fost corespunzătoare sau nu.

(6) Documentația tehnică prevăzută la alin. (5) se prezintă persoanei fizice sau juridice prevăzută la art. 62, alin. (2) sau (3), după caz, cu ocazia efectuării încercării.

Încercarea la presiune hidraulică

Art. 69 Încercarea la presiune hidraulică se execută numai dacă rezultatele verificărilor anterioare au fost corespunzătoare.

Art. 70 (1) Încercarea la presiune hidraulică se efectuează cel puțin o dată la următoarele termene de scadență, în scopul verificării rezistenței și etanșeității echipamentului sub presiune transportabil, astfel:

a) pentru cisternele de cale ferată destinate transportului fluorurii de bor, bromurii de hidrogen, clorului, dioxidului de azot, dioxidului de sulf, oxiclorurii de carbon, hidrogenului sulfurat și clorurii de hidrogen, la maxim 4 (patru) ani;

b) pentru cisternele de cale ferată destinate transportului celorlalte gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune, la maxim 8 (opt) ani;

c) pentru cisternele rutiere destinate transportului gazelor menționate la lit. a), la maxim 3 (trei) ani;

d) pentru cisternele rutiere destinate transportului gazelor menționate la lit. b), la maxim 6 (șase) ani;

e) pentru butoaiele și containerele destinate transportului gazelor menționate la lit. a), la maxim 2,5 ani;

f) pentru butoaiele și containerele destinate transportului celorlalte gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune, la maxim 5 (cinci) ani.

(2) În afară de verificarea la termenul scadent, încercarea la presiune hidraulică se efectuează și în următoarele cazuri:

a) după o întrerupere a funcționării mai mare de 2 (doi) ani, înainte de repunerea în funcțiune a echipamentului sub presiune transportabil;

b) atunci când inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR (în cadrul controalelor programate și neprogramate) sau operatorul RSVTI, au motive temeinice să considere necesară o astfel de verificare.

Art. 71 (1) Persoana desemnată pentru efectuarea verificărilor tehnice periodice, poate stabili termene mai scurte pentru efectuarea încercării la presiune hidraulică în funcție de complexitatea, condițiile de mediu și regimul de funcționare, vechimea în serviciu și starea tehnică a echipamentului sub presiune transportabil.

(2) Deținătorul/utilizatorul este singur răspunzător pentru respectarea termenelor scadente de efectuare a reviziei interioare.

Încercarea pneumatică de etanșeitate

Art. 72 (1) Încercarea pneumatică de etanșeitate se efectuează după încercarea la presiune hidraulică, în condițiile prevăzute la art. 30 și 31.

(2) Verificarea etanșeității se face cu mijloacele prevăzute în documentația tehnică de însoțire a echipamentului sub presiune transportabil.

Verificarea dispozitivelor de siguranță

Art. 73 Verificarea funcționării corespunzătoare a dispozitivelor de siguranță se efectuează conform prevederilor art. 32.

Alte verificări

Art. 74 În cazul în care există și alte prevederi specifice în standardele aplicabile privind verificarea și examinarea anumitor tipuri de echipamente sub presiune transportabile, acestea se aplică în mod corespunzător.

Concluziile verificărilor tehnice periodice

Art. 75 (1) După efectuarea verificărilor tehnice periodice de către persoanele fizice sau juridice prevăzute la art. 62, alin. (2) sau alin. (3), după caz, se întocmește un raport de verificare tehnică al cărui conținut este prevăzut în Anexa nr. 4 sau un proces-verbal de verificare tehnică prevăzut în Anexa nr. 3.

(2) În cazul în care rezultatele verificării tehnice periodice sunt corespunzătoare se acordă autorizarea/admiterea funcționării în continuare, stabilindu-se data (ziua, luna, anul) următoarei verificări tehnice periodice.

(3) Persoana desemnată pentru efectuarea verificărilor tehnice periodice, poate stabili termene mai scurte în funcție de complexitatea, condițiile de mediu și regimul de funcționare, vechimea în serviciu și starea tehnică a echipamentului sub presiune transportabil. Dacă termenele stabilite pentru efectuarea următoarei verificări tehnice periodice sunt mai mici decât cele prevăzute la art. 66 și 70, în raportul de verificare tehnică sau în procesul-verbal, după caz, se menționează motivele care au stat la baza reducerii acestor termene.

(4) În cazul în care rezultatele verificării tehnice periodice sunt necorespunzătoare nu se acordă autorizarea/admiterea funcționării în continuare.

(5) Este interzisă acordarea autorizării/admiterii funcționării în continuare a echipamentului sub presiune transportabil în condițiile îndeplinirii ulterioare a unor dispoziții menționate în raportul de verificare tehnică sau în procesul-verbal de verificare tehnică.

(6) Raportul de verificare tehnică sau procesul-verbal de verificare tehnică se atașează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

CAPITOLUL VI
REPARAREA

SECȚIUNEA 1
Prevederi generale

Art. 76 (1) Repararea echipamentelor sub presiune transportabile se efectuează cu respectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice, a normelor și a standardelor aplicabile în vigoare.

(2) Repararea echipamentelor sub presiune transportabile se efectuează de către producătorul acestora sau de către persoane juridice înregistrate în registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate prevăzut în prescripția tehnică aplicabilă.

(3) Autorizația pentru activitatea de reparare echipamentelor sub presiune transportabile nu este necesară atunci când repararea se efectuează de către producătorul acestora.

Art. 77 (1) Repararea echipamentelor sub presiune transportabile se efectuează în următoarele cazuri:

a) ca urmare a unor neconformități constatate de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului;

b) ca urmare a unor neconformități constatate cu ocazia efectuării verificărilor tehnice periodice, inspecții periodice sau intermediare, după caz;

c) ca urmare a unor neconformități constatate cu ocazia efectuării verificărilor tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață.

(2) Repararea echipamentelor sub presiune transportabile poate fi efectuată în urma unor avarii/accidente cu respectarea Capitolului IX.

(3) Înaintea începerii lucrărilor de reparare operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului echipamentului sub presiune transportabil, persoana competentă din cadrul CNCIR sau din cadrul organismului desemnat (notificat), persoana juridică autorizată pentru efectuarea verificărilor tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață sau inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR, după caz, întocmește documentul de constatare în vederea introducerii în reparare.

(4) Se interzice începerea lucrărilor de reparare fără documentul de constatare menționat la alin. (3).

Art. 78 (1) Lucrările de reparare ale echipamentelor sub presiune transportabile se verifică de către CNCIR, operatorul RSVTI, organismul desemnat (notificat), după caz.

(2) Lucrările de reparare ale echipamentelor sub presiune transportabile care se verifică în conformitate cu prevederile alin. (1) sunt următoarele:

a) înlocuirea de virole, funduri sau alte elemente sub presiune, care se pot executa separat și asambla la echipamentele sub presiune transportabile;

b) repararea prin încărcare cu sudură a elementelor sub presiune care prezintă coroziuni sau eroziuni și placarea prin încărcare prin sudură a suprafețelor elementelor echipamentelor sub presiune transportabile;

c) remedierea prin sudare a fisurilor sau crăpăturilor elementelor sub presiune;

d) executarea unor suduri noi la elementele sub presiune, refacerea sau remedierea celor existente;

e) înlocuirea niturilor de la echipamentele sub presiune transportabile;

f) înlocuirea armăturilor de siguranță cu alte tipodimensiuni care diferă de cele prevăzute în proiectul inițial;

g) remedierea zonelor din care au fost prelevate probe de material în scopul evaluării stării tehnice a echipamentelor sub presiune transportabile;

h) înlocuirea mantalei exterioare a unui echipament sub presiune transportabil, cu pereți dubli;

i) executarea de lucrări de modificare a echipamentului sub presiune transportabil, cu respectarea prevederilor Capitolului VII.

(3) Lucrările de reparare care nu sunt prevăzute la alin. (2) se verifică de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului și RSL-IP nominalizat în autorizația persoanei juridice prevăzută la art. 76, alin. (2).

(4) Nu se admite remedierea, la cald sau la rece, a deformațiilor permanente ale echipamentelor sub presiune transportabile.

Art. 79 (1) Repararea echipamentelor sub presiune transportabile se face pe baza unei documentații tehnice preliminare de reparare.

(2) Conținutul minim al documentației tehnice preliminare de reparare este prevăzut în Anexa nr. 9.

(3) Documentația tehnică preliminară de reparare se avizează de către RADTP-IP sau de către personalul cu responsabilități echivalente RADTP-IP în cazul în care repararea se efectuează de către producătorul echipamentului sub presiune transportabil, respectiv de către persoane juridice dintr-un stat membru al Uniunii Europene sau stat semnatar al Acordului privind Spațiul Economic European, autorizate în domenii echivalente de activitate de către autoritatea competentă din statul de origine.

Art. 80 (1) Lucrările de reparare trebuie să se desfășoare cu respectarea reglementărilor care au stat la baza construirii echipamentelor sub presiune transportabile, dar se pot adopta și soluții bazate pe alte standarde și reglementări tehnice aplicabile, care să asigure respectarea cerințelor esențiale de securitate.

(2) În cadrul lucrărilor de reparare se folosesc subansambluri construite de persoanele juridice prevăzute la art. 76, alin. (2) în baza documentației tehnice preliminare de reparare avizată de RADTP-IP, cu excepția subansamblurilor/componentelor reglementate de prevederile directivelor europene sau regulamentelor europene aplicabile.

(3) Deținătorul/utilizatorul trebuie să pună la dispoziție documentația tehnică de însoțire a echipamentului sub presiune transportabil care să permită identificarea tuturor datelor tehnice necesare efectuării lucrărilor de reparare la acesta.

SECȚIUNEA a 2-a

Etapele efectuării reparării

Art. 81 (1) Înaintea începerii lucrărilor de reparare, persoana juridică prevăzută la art. 76, alin. (2), cu acordul scris al deținătorului/utilizatorului, întocmește un memoriu tehnic de prezentare a lucrărilor de reparare, care trebuie să cuprindă cel puțin următoarele:

a) documentul de constatare în vederea introducerii în reparare prevăzut la art. 77, alin. (3);

b) descrierea echipamentului sub presiune transportabil, cu indicarea parametrilor de funcționare;

c) lucrările de reparare ce urmează a se efectua;

d) condițiile tehnice de execuție a lucrărilor de reparare;

e) planul de examinări, verificări și încercări care urmează a se efectua pe parcursul și la finalul lucrărilor de reparare.

(2) Documentația tehnică preliminară de reparare prevăzută la art. 79, alin. (3) se atașează la memoriul tehnic de prezentare a lucrărilor de reparare.

Art. 82 (1) În vederea acceptării începerii lucrărilor de reparare pentru echipamentele sub presiune transportabile prevăzute în Anexa nr. 1 la lit. a), b), lit. d) și cele de la lit. c) cu volumul mai mare de 1.000 de litri, persoana juridică prevăzută la art. 76, alin. (2), înaintează la ISCIR cererea de acceptare a lucrărilor de reparare și memoriul tehnic de prezentare a lucrărilor de reparare prevăzut la art. 81, alin. (1).

(2) În vederea acceptării începerii lucrărilor de reparare pentru echipamentele sub presiune transportabile prevăzute în Anexa nr. 1 la lit. c) cu volumul mai mic sau egal cu 1.000 de litri, persoana juridică prevăzută la art. 76, alin. (2), înaintează la operatorul RSVTI al

deținătorului/utilizatorului cererea de acceptare a lucrărilor de reparare și memoriul tehnic de prezentare a lucrărilor de reparare prevăzut la art. 81, alin. (1).

(3) Inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR/operatorul RSVTI, analizează memoriul tehnic prevăzut la alin. (1) și în cazul în care acesta corespunde prevederilor prezentei prescripții tehnice îl acceptă prin întocmirea unui proces-verbal de verificare tehnică, conform modelelor prevăzute în Anexa nr. 10 sau Anexa nr. 3, după caz.

Art. 83 Începerea lucrărilor de reparare fără existența documentului de acceptare a începerii lucrărilor de reparare, prevăzut la art. 82, alin. (3) este interzisă.

Art. 84 (1) Pe parcursul efectuării lucrărilor de reparare trebuie să se respecte cerințele din memoriul tehnic acceptat de către ISCIR/operatorul RSVTI, după caz.

(2) În cazul în care pe parcursul desfășurării lucrărilor de reparare apare necesitatea efectuării unor modificări față de prevederile de la alin. (1), aceste modificări trebuie avizate de către RADTP-IP și acceptate în aceleași condiții cu cele prevăzute la art. 79, alin. (3).

(3) Supravegherea și verificarea în timpul și la finalul lucrărilor de reparare se efectuează de către RSL-IP nominalizat în autorizația persoanei juridice menționată la art. 76, alin. (2), iar confirmarea efectuării lucrărilor de reparare se efectuează de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului prin întocmirea procesului-verbal prevăzut la Anexa nr. 3.

Art. 85 (1) După finalizarea lucrărilor de reparare, persoana juridică menționată la art. 76, alin. (2) întocmește documentația tehnică finală de reparare.

(2) Conținutul minim al documentației tehnice finale de reparare este prevăzut în Anexa nr. 11.

(3) Documentația tehnică finală de reparare se verifică și ștampilează de către RSL-IP nominalizat în autorizația persoanei juridice menționată la art. 76, alin. (2).

(4) La sfârșitul lucrărilor de reparare persoana juridică menționată la art. 76, alin. (2) întocmește declarația de conformitate, conform modelului prevăzut în Anexa nr. 7.

(5) Declarația de conformitate menționată la alin. (4) se atașează la documentația tehnică finală de reparare prevăzută la alin. (3).

(4) Documentația tehnică finală de reparare se atașează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

Art. 86 Dacă în urma efectuării lucrărilor de reparare s-au redus parametrii inițiali ai echipamentului sub presiune transportabil, se aplică prevederile prezentei prescripții tehnice referitoare la retimbrarea echipamentului sub presiune transportabil.

SECȚIUNEA a 3-a

Dispoziții finale privind repararea

Art. 87 Verificările tehnice după reparare, în vederea repunerii în funcțiune, se efectuează la deținătorul/utilizatorul echipamentului sub presiune transportabil sau la persoana juridică prevăzută la art. 76, alin. (2).

Art. 88 (1) Inspecțiile excepționale după repararea echipamentelor sub presiune transportabile prevăzute la art. 61, alin. (1), în vederea repunerii în funcțiune a acestora, se efectuează de către organisme desemnate (notificate).

(2) Verificările tehnice după repararea echipamentelor sub presiune transportabile prevăzute la prevăzute la art. 6, alin. (2), în vederea repunerii în funcțiune a acestora, se efectuează de către CNCIR.

(3) Verificările tehnice după repararea echipamentelor sub presiune transportabile prevăzute la prevăzute la art. 6, alin. (3), în vederea repunerii în funcțiune a acestora, se efectuează de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului.

(4) La data stabilită pentru efectuarea verificărilor, deținătorul/utilizatorul sau persoana juridică prevăzută la art. 76, alin. (2), trebuie să pregătească echipamentul sub presiune transportabil, având, după caz, încercările de casă efectuate cu rezultate corespunzătoare menționate într-un proces-verbal.

(5) De asemenea, deținătorul/utilizatorul sau persoana juridică prevăzută la art. 76, alin. (2), trebuie să asigure personalul auxiliar necesar efectuării verificărilor tehnice/inspecțiilor excepționale.

(6) La verificările tehnice/inspecțiile excepționale trebuie să participe operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului și RSL-IP al persoanei juridice prevăzută la art. 76, alin. (2).

Art. 89 (1) Pentru verificarea tehnică după reparare, în vederea repunerii în funcțiune a echipamentelor sub presiune transportabile prevăzute la art. 6, alin. (2) și (3) se efectuează activitățile prevăzute la art. 15.

(2) Pentru echipamentele sub presiune transportabile care nu sunt prevăzute la alin. (1) se efectuează inspecția excepțională prevăzută în ADR sau RID, după caz.

Art. 90 (1) După efectuarea verificărilor tehnice după reparare, în vederea repunerii în funcțiune, persoanele fizice sau juridice prevăzute la art. 62, alin. (2) și (3), după caz, întocmesc un raport de

verificare tehnică al cărui conținut este prevăzut în Anexa nr. 4 sau un proces-verbal de verificare tehnică prevăzut în Anexa nr. 3.

(2) În cazul în care rezultatele verificării tehnice după reparare sunt corespunzătoare se acordă autorizarea/admiterea funcționării în continuare, stabilindu-se data (ziua, luna și anul) următoarei verificări tehnice periodice.

(3) Persoana desemnată pentru efectuarea verificărilor tehnice după reparare, poate stabili termene mai scurte în funcție de complexitatea, condițiile de mediu și regimul de funcționare, vechimea în serviciu și starea tehnică a echipamentului sub presiune transportabil. Dacă termenele stabilite pentru efectuarea următoarei verificări tehnice periodice sunt mai mici decât cele prevăzute la art. 66 și 70, în raportul de verificare tehnică sau în procesul-verbal, după caz, se menționează motivele care au stat la baza reducerii acestor termene.

(4) În cazul în care rezultatele verificării tehnice după reparare sunt necorespunzătoare nu se acordă autorizarea/admiterea funcționării în continuare.

(5) Este interzisă acordarea autorizării/admiterii funcționării în continuare a echipamentului sub presiune transportabil în condițiile îndeplinirii ulterioare a unor dispoziții menționate în raportul de verificare tehnică sau în procesul-verbal de verificare tehnică.

(6) Raportul de verificare tehnică sau procesul-verbal de verificare tehnică se atașează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

Art. 91 În cazul reparării unor echipamente sub presiune transportabile sau elemente ale acestora care datorită modului de execuție sau exploatare necesită verificări și încercări suplimentare (măsurarea deformațiilor și altele asemenea) sau atunci când unele dintre verificările și încercările prevăzute în prezenta prescripție tehnică nu pot fi efectuate, se pot efectua și alte verificări și încercări. Acestea se prevăd în documentația tehnică preliminară de reparare, precizându-se tipul, volumul, condițiile tehnice de execuție și criteriile de acceptare, precum și periodicitatea efectuării acestora în timpul utilizării/exploatării echipamentelor sub presiune transportabile.

CAPITOLUL VII

VERIFICĂRI TEHNICE ÎN UTILIZARE PENTRU ESTIMAREA DURATEI REMANENTE DE VIAȚĂ

SECȚIUNEA 1

Domeniu de aplicare

Art. 92 (1) Verificările tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață a echipamentelor sub presiune transportabile se efectuează cu respectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice la elementele sub presiune ale acestora și elementele sudate de acestea.

(2) Verificările tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață a echipamentelor sub presiune transportabile se efectuează de către persoane juridice înregistrate în Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate prevăzut în prescripția tehnică aplicabilă.

(3) Elementele componente ale echipamentelor sub presiune transportabile care nu sunt prevăzute la alin. (1) se utilizează în conformitate cu cerințele din documentațiile tehnice de însoțire, prevederile prescripțiilor tehnice aplicabile și ale legislației aplicabile în vigoare.

(4) Prin excepție de la prevederile alin. (1), în cazul modificării echipamentelor sub presiune transportabile se au în vedere toate elementele componente cu incidență în realizarea acestei activități.

Art. 93 Verificarea tehnică în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață a echipamentelor sub presiune transportabile se efectuează în scopul evaluării stării tehnice, stabilirii duratei remanente de funcționare și stabilirea condițiilor de funcționare în siguranță.

Art. 94 Verificarea tehnică în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață a echipamentelor sub presiune transportabile se efectuează în următoarele cazuri:

a) dacă s-au produs avarii și/sau accidente;

b) dacă în urma verificărilor tehnice în utilizare, se obțin rezultate necorespunzătoare, care periclitează funcționarea în continuare în condiții de siguranță;

c) dacă în timpul funcționării autorizate echipamentul sub presiune transportabil nu mai prezintă siguranță în funcționare;

d) dacă echipamentul sub presiune transportabil prezintă zone de oxidare/coroziune eroziune și/sau alte consecințe a unor mecanisme de degradare a materialelor care periclitează funcționarea în continuare în condiții de siguranță;

e) atunci când echipamentul sub presiune transportabil urmează să fie repus în funcțiune după o perioadă de timp în care a fost oprit, fără să fie conservat în mod corespunzător, conform

documentației tehnice de însoțire/instrucțiuni tehnice specifice de conservare, iar repunerea acestuia în funcțiune periclitează funcționarea în continuare în condiții de siguranță;

f) la sfârșitul duratei de viață a echipamentelor sub presiune transportabile, atunci când aceasta este stabilită prin documentația tehnică de însoțire, sau cu cel mult 1 (un) an înainte de sfârșitul acesteia, pe baza motivației scrise a deținătorului/utilizatorului;

g) la expirarea duratei normale de funcționare prevăzută în Hotărârea Guvernului nr. 2139/2004, atunci când prin documentația tehnică de însoțire nu este prevăzută durata de viață a echipamentului sub presiune transportabil sau cu cel mult 1 (un) an înainte de sfârșitul acesteia, pe baza motivației scrise a deținătorului/utilizatorului;

h) atunci când documentația tehnică a echipamentului sub presiune transportabil care deține autorizarea/admiterea funcționării lipsește sau este incompletă;

i) atunci când se efectuează modificarea echipamentului sub presiune transportabil.

SECȚIUNEA a 2-a

Condiții privind efectuarea verificărilor tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață

Art. 95 (1) Verificările tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață se desfășoară conform următoarelor etape:

a) întocmirea programului de investigații/examinări cu caracter tehnic;

b) efectuarea examinărilor/verificărilor/încercărilor prevăzute în programul de la lit. a);

c) întocmirea raportului tehnic preliminar, acolo unde este cazul;

d) întocmirea raportului tehnic final.

(2) Etapele prevăzute la alin. (1) se efectuează de către aceeași persoană juridică prevăzută la art. 92, alin. (2).

Art. 96 (1) Persoana juridică prevăzută la art. 92, alin. (2) întocmește un program de investigații/examinări cu caracter tehnic, cu respectarea condițiilor specifice prevăzute în Anexa nr. 12.

(2) În situația în care la echipamentul sub presiune transportabil au mai fost efectuate verificări tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață, programul poate fi întocmit numai în măsura în care breviarul de calcul și concluziile din ultimul raport tehnic final, coroborate cu regimul de funcționare avut de la data acceptării acestuia până la data întocmirii programului conduc la posibilitatea estimării unei noi durate remanente de viață pentru funcționare în condiții de siguranță.

(3) Complexitatea programului de investigații/examinări cu caracter tehnic este determinată de istoria de funcționare a echipamentului sub presiune transportabil, istoria eventualelor lucrări de

reparare, parametrii de lucru, fluid de lucru, diferitele mecanisme de degradare a materialelor cauzate de parametrii de funcționare, existența integrală sau parțială a documentației tehnice, existența înregistrărilor de monitorizare în funcționare.

(4) Deținătorul/utilizatorul trebuie să pună la dispoziție cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz, care să permită identificarea datelor tehnice necesare întocmirii programului de investigații/examinări cu caracter tehnic.

(5) Conținutul minim al programului de investigații/examinări cu caracter tehnic este prevăzut în Anexa nr. 13.

(6) Programul de investigații/examinări cu caracter tehnic se avizează de către RADTE-IP nominalizat în autorizația persoanei juridice prevăzută la art. 92, alin. (2).

Art. 97 (1) În vederea avizării programului de investigații/examinări cu caracter tehnic persoana juridică prevăzută la art. 92, alin. (2) înaintează la ISCIR cererea de avizare și programul prevăzut la art. 96, alin. (5).

(2) Inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR analizează programul prevăzut la alin. (1) și în cazul în care acesta corespunde prevederilor prezentei prescripții tehnice îl avizează prin întocmirea unui document și aplicarea ștampilei specifice pe ultima pagină a părții scrise, înainte de prezentarea anexelor.

Art. 98 (1) Supravegherea și verificarea în timpul și la finalul derulării programului prevăzut la art. 97, alin. (2), se efectuează de către RADTE-IP nominalizat în autorizația persoanei juridice menționată la art. 92, alin. (2), iar confirmarea efectuării lucrărilor de investigații/examinări cu caracter tehnic se efectuează de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului.

(2) Examinările nedistructive/distructive trebuie efectuate de către persoane juridice autorizate/evaluate de către ISCIR conform prevederilor prescripției tehnice aplicabile.

(3) ISCIR poate solicita ca anumite examinări, verificări sau încercări să se efectueze în prezența inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR.

(4) Persoana juridică menționată la art. 92, alin. (2) are obligația să solicite, cu cel puțin 5 (cinci) zile lucrătoare înainte de începerea efectuării examinărilor, măsurătorilor, verificărilor și încercărilor, participarea inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR, precizând persoanele juridice care le vor efectua.

(5) Cu ocazia efectuării examinărilor, măsurătorilor, verificărilor și încercărilor prevăzute în programul avizat, persoana juridică menționată la art. 92, alin. (2) trebuie să pună la dispoziția

inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR un exemplar al programului de investigații/examinări cu caracter tehnic acceptat de către ISCIR, precum și documentul de avizare.

Art. 99 În timpul supravegherii și verificării derulării programului avizat, RADTE-IP nominalizat în autorizația persoanei juridice menționată la art. 92, alin. (2), efectuează cel puțin următoarele:

a) verifică existența documentelor doveditoare privind regimul de funcționare avut de la data avizării programului până la data începerii efectuării examinărilor, măsurătorilor, verificărilor și încercărilor, întocmit de către operatorul RSVTI și asumat de reprezentantul legal al deținătorului/utilizatorului;

b) verifică starea echipamentului sub presiune transportabil, iar în cazul în care au intervenit schimbări în situația acestuia care să conducă la necesitatea modificării examinărilor, măsurătorilor, verificărilor și încercărilor și/sau la condițiile de efectuare a acestora propuse în programul avizat, suspendă efectuarea acestora, analizează cele constatate și propune un nou program de investigații/examinări cu caracter tehnic, cu respectarea prevederilor prezentei prescripții tehnice;

c) inspecția vizuală a echipamentului sub presiune transportabil inclusiv a structurii metalice de susținere, acolo unde este cazul;

d) asistă la efectuarea examinărilor, măsurătorilor, verificărilor și încercărilor prevăzute în programul avizat și se asigură că se respectă cel puțin următoarele:

1) în cazul efectuării examinărilor nedistructive de volum prin una din metodele/specialitățile RT(x) sau RT(γ), existența documentelor emise de către CNCAN prin care a fost permis laboratorului să lucreze cu sursa de radiații în exteriorul unității, în perimetrul în care se află echipamentul sub presiune transportabil;

2) în cazul efectuării examinărilor nedistructive de volum prin metoda/specialitatea UT(s) pentru grosimi de material sub 8 mm, existența autorizației laboratorului prin care se demonstrează că îi este permis să efectueze examinările nedistructive în aceste condiții, precum și copia procesului-verbal de verificare tehnică care a stat la baza acordării autorizației/actualizării autorizației din care să reiasă numele operatorilor care pot efectua acest tip de examinări;

3) în cazul în care prin efectuarea examinărilor nedistructive propuse în programul avizat se obțin discontinuități neadmise în raport cu nivelul de acceptare propus, aplică modul de extindere a volumului examinărilor nedistructive după cum urmează: discontinuități neadmise obținute într-un procent mai mare de 10% conduc la extinderea procentului de examinări cu încă un procent de 50% din procentul inițial, iar în cazul în care se obțin din nou discontinuități neadmise într-un procent mai mare de 10%, examinările vor fi extinse la 100%.

Art. 100 (1) Dacă pe parcursul derulării programului de investigații/examinări cu caracter tehnic se constată necesitatea efectuării unor lucrări de reparare impuse de eventualele defecte depistate, persoana juridică prevăzută la art. 92, alin. (2) întocmește un raport tehnic preliminar.

(2) Raportul tehnic preliminar se avizează de către RADTE-IP nominalizat în autorizația persoanei juridice menționată la alin. (1).

(3) Pe baza constatărilor din raportul tehnic preliminar prevăzut la alin. (2) se efectuează repararea echipamentului sub presiune transportabil cu respectarea Capitolului VI.

Art. 101 (1) Pe baza rezultatelor obținute în urma examinărilor, verificărilor și încercărilor efectuate și, după caz, a lucrărilor de reparare efectuate conform prevederilor art. 100, alin. (3), persoana juridică prevăzută la art. 92, alin. (2) întocmește raportul tehnic final care conține concluziile privind stabilirea duratei remanente de viață.

(2) La întocmirea raportului tehnic final trebuie să se țină seama de condițiile specifice prevăzute în Anexa nr. 14.

(3) Conținutul minim al raportului tehnic final este prevăzut în Anexa nr. 15.

(4) La sfârșitul lucrărilor de verificări tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață, persoana juridică menționată la art. 92, alin. (2) întocmește declarația de conformitate, conform modelului prevăzut în Anexa nr. 7, care se atașază la raportul tehnic final.

(5) Raportul tehnic final prevăzut la alin. (1) se avizează de către RADTE-IP nominalizat în autorizația persoanei juridice prevăzută la art. 92, alin. (2).

(6) Raportul tehnic final prevăzut la alin. (5) trebuie avizat de către ISCIR.

Art. 102 (1) În vederea avizării raportului tehnic final la echipamentele sub presiune transportabile prevăzute în Anexa nr. 1, persoana juridică prevăzută la art. 92, alin. (2), înaintează la ISCIR cererea de acceptare și raportul tehnic.

(2) Inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR, analizează raportul tehnic final prevăzut la alin. (1) și în cazul în care acesta corespunde prevederilor prezentei prescripții tehnice tehnice îl avizează prin întocmirea unui document și aplicarea ștampilei specifice pe pagina care conține concluziile și eventualele măsuri compensatorii, înainte de prezentarea anexelor.

Art. 103 (1) După acceptarea raportului tehnic final persoana juridică prevăzută la art. 92, alin. (2) transmite deținătorului/utilizatorului următoarele:

a) programul de investigații/examinări cu caracter tehnic acceptat conform prevederilor prezentei prescripții tehnice;

b) raportul tehnic preliminar, acolo unde este cazul;

c) raportul tehnic final avizat.

(2) Pe baza documentelor prevăzute la alin. (1), după caz, deținătorul/utilizatorul efectuează demersurile prevăzute de prezenta prescripție tehnică pentru:

a) autorizarea/admiterea funcționării;

b) verificarea tehnică periodică sau inspecție periodică, după caz;

c) verificarea tehnică după reparare sau inspecție excepțională, după caz, în vederea repunerii în funcțiune.

(3) Lipsa oricăruia dintre documentele prevăzute la alin. (1), după caz, nu dă dreptul efectuării activităților de la alin. (2).

CAPITOLUL VIII
TIMBRAREA ȘI RETIMBRAREA

Art. 104 (1) Echipamentele sub presiune transportabile a căror umplere, exploatare, verificări tehnice în utilizare, reparare, modificare și verificare tehnică în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață se efectuează în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, aflate în funcționare fără placa de timbru trebuie să fie timbrate/marcate în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice.

(2) Aplicarea plăcilor de timbru la echipamentele de la alin. (1) aflate în funcționare se face atunci când acestea lipsesc, sunt deteriorate, sunt ilizibile, în urma efectuării unor investigații/examinări cu caracter tehnic sau se schimbă fluidul de lucru cu un alt fluid de lucru care nu este indicat în documentația tehnică de însoțire.

(3) Sunt exceptate echipamentele sub presiune transportabile de la alin. (1) care prin documentația tehnică de însoțire nu au prevăzută placă de timbru, conținutul acesteia fiind marcat prin poansonare pe corpul recipientului sau prin etichetare și sunt autorizate/admise să funcționeze în aceste condiții.

Art. 105 (1) Pentru echipamentele sub presiune transportabile la care placa de timbru nu există sau este deteriorată, aceasta se reconstituie de către deținător, în baza documentației tehnice existente (din care să rezulte producătorul, seria și anul de fabricație, marcajul de conformitate, parametrii de funcționare, etc.).

(2) Placa de timbru se poate aplica numai dacă pe echipamentul sub presiune transportabil există marcate prin poansonare cel puțin datele care să permită stabilirea cu certitudine a faptului că documentația tehnică de însoțire aparține acestuia (nr. de fabricație/an și denumirea unității constructoare).

(3) Placa de timbru trebuie să fie aplicată de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului,

care trebuie să întocmească un proces-verbal care se atașează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

(4) Placa de timbru trebuie să conțină cel puțin următoarele:

a) nr. de fabricație/an fabricație;

b) denumirea producătorului;

c) parametrii de funcționare (V, PS, TS, fluid de lucru).

(5) În cazul modificării parametrilor echipamentelor sub presiune transportabile, care prin documentația tehnică de însoțire nu au prevăzută placă de timbru, valorile noilor parametrii se poansonează pe corpul echipamentelor conform cerințelor standardelor aplicabile iar valorile inițiale ale parametrilor se anulează prin poansonare cu litera „X”.

(6) Poansonarea echipamentelor sub presiune transportabile prevăzute la alin. (5) se efectuează de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului, care trebuie să întocmească un proces-verbal care se atașează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

CAPITOLUL IX
AVARII ȘI ACCIDENTE

Art. 106 În cazul avariilor care determină oprirea din funcțiune sau funcționarea în afara condițiilor de siguranță a unui echipament sub presiune transportabil, precum și în cazurile de accidente provocate la acestea, deținătorul/utilizatorul echipamentului are obligația de a-l opri din funcționare și de a anunța de îndată ISCIR despre producerea evenimentului; cu această ocazie trebuie să se anunțe cel puțin următoarele date: numele și prenumele și funcția persoanei care anunță, modul în care poate fi contactat în vederea unor eventuale date suplimentare, data, ora și locul producerii avariei/accidentului, tipul echipamentului sub presiune transportabil, urmările avariei/accidentului.

Art. 107 Deținătorul/utilizatorul echipamentului sub presiune transportabil care a suferit avaria, sau la care s-a produs accidentul, are următoarele obligații de îndeplinit prin operatorul RSVTI:

a) să ia măsurile necesare pentru ca situația produsă de avarie sau în timpul accidentului să rămână nemodificată până la sosirea inspectorilor de specialitate din cadrul ISCIR, cu excepția cazului în care situația respectivă ar constitui un pericol pentru viața și sănătatea persoanelor;

b) să ia toate măsurile de asigurare a condițiilor de securitate, în cazul în care fluidul de lucru este toxic, inflamabil sau exploziv;

c) să izoleze pe cât posibil zona de lucru a echipamentului sub presiune transportabil avariat sau la care s-a produs accidentul;

d) să întocmească un raport cu situația tehnică a echipamentului sub presiune transportabil imediat după avarie/accident, care trebuie să includă și fotografii ale echipamentului sub presiune transportabil avariat, precum și intervențiile efectuate până la sosirea inspectorilor de specialitate din cadrul ISCIR;

e) să pună la dispoziția inspectorilor de specialitate din cadrul ISCIR cartea echipamentului sub presiune transportabil sau dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz, precum și raportul de la lit. d).

Art. 108 Inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR trebuie să întocmească procesul-verbal de constatare a avariei sau accidentului.

Art. 109 (1) Echipamentele sub presiune transportabile care au suferit avarii sau accidente, în urma cărora este afectată siguranța în funcționare trebuie să fie supuse unor verificări tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață efectuate conform prevederilor prezentei prescripții tehnice.

(2) Verificările prevăzute la alin. (1) nu sunt necesare în măsura în care deținătorul/utilizatorul renunță la utilizarea echipamentului sub presiune transportabil avariat și decide scoaterea din uz și casarea acestuia.

CAPITOLUL X
SCOATEREA DIN UZ ȘI CASAREA

Art. 110 (1) Scoaterea din uz a echipamentelor sub presiune transportabile se poate face de către deținător/utilizator în următoarele cazuri:

a) dacă în urma verificărilor și încercărilor efectuate conform prevederilor prezentei prescripții tehnice, la verificările tehnice periodice/inspecțiile periodice sau după reparare, se constată că echipamentul sub presiune transportabil nu mai prezintă siguranță în funcționare;

b) dacă în urma verificărilor tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață se constată că echipamentul sub presiune transportabil nu mai poate funcționa în condiții de siguranță;

c) atunci când echipamentul sub presiune transportabil a suferit o avarie în urma căreia acesta nu mai poate fi utilizat în condiții de siguranță;

d) atunci când nu poate fi dovedită respectarea condițiilor privind introducerea pe piață;

e) atunci când deținătorul/utilizatorul renunță din proprie inițiativă la echipamentul sub presiune transportabil.

(2) Oprirea din funcționare și conservarea echipamentului sub presiune transportabil nu înseamnă scoatere din uz.

(3) Operațiile de la alin. (2) se consemnează într-un proces-verbal întocmit de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului, conform modelului din Anexa nr. 3, semnat de către reprezentantul deținătorului/utilizatorului.

(4) Procesul-verbal prevăzut la alin. (3) se atașează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau la dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

Art. 111 (1) Echipamentele sub presiune transportabile scoase din uz trebuie casate prin grija deținătorului/utilizatorului.

(2) Placa de timbru trebuie demontată de pe echipamentul sub presiune transportabil și distrusă în prezența operatorului RSVTI al deținătorului/utilizatorului.

(3) Operația de casare a echipamentului sub presiune transportabil se consemnează într-un proces-verbal întocmit de către operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului, conform modelului din Anexa nr. 3, semnat de către reprezentantul deținătorului/utilizatorului.

(4) Procesul-verbal prevăzut la alin. (3) se atașează la cartea echipamentului sub presiune transportabil sau la dosarul cu documentația tehnică de însoțire și instrucțiunile de exploatare întocmite de producător, după caz.

Art. 112 (1) Deținătorul/utilizatorul comunică în scris scoaterea din uz și casarea echipamentului sub presiune transportabil la ISCIR, în vederea scoaterii din evidența ISCIR a acestuia.

(2) Comunicarea se transmite la ISCIR în termen de 15 zile calendaristice de la întocmirea procesului-verbal menționat la art. 111, alin. (3).

Art. 113 Sunt interzise repunerea în funcțiune și exploatarea echipamentelor sub presiune transportabile scoase din uz și casate.

CAPITOLUL XI
OBLIGAȚII ȘI RESPONSABILITĂȚI

SECȚIUNEA 1
Prevederi generale

Art. 114 Persoanele fizice sau juridice autorizate de către ISCIR și deținătorii/utilizatorii echipamentelor sub presiune transportabile trebuie să respecte prevederile Legii nr. 64/2008 republicată, cu modificările și completările ulterioare.

SECȚIUNEA a 2-a
Obligațiile și responsabilitățile deținătorilor/utilizatorilor

Art. 115 În vederea asigurării condițiilor pentru funcționarea în condiții de siguranță, deținătorii/utilizatorii au următoarele obligații și responsabilități:

a) să supună echipamentele sub presiune transportabile la verificările tehnice în utilizare/inspecții periodice/intermediare/excepționale conform prevederilor prezentei prescripții tehnice;

b) să îndeplinească dispozițiile prevăzute în procesele-verbale întocmite de inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR, sau de către operatorul RSVTI, sau cele prevăzute în rapoartele de verificare tehnică întocmite în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice;

c) să folosească pentru exploatarea echipamentului sub presiune transportabil numai personal de exploatare care îndeplinește condițiile menționate la art. 59, alin. (4);

d) să efectueze alimentarea numai la recipiente pentru care au dovada că au autorizarea funcționării și verificarea tehnică periodică este în termen scadent;

e) să comunice la ISCIR în termen de 15 zile calendaristice transferul dreptului de proprietate asupra echipamentului sub presiune transportabil, cu anexarea documentelor doveditoare, inclusiv a documentului de predare-primire;

f) să solicite în scris la ISCIR în termen de 15 zile calendaristice de la întocmirea procesului-verbal menționat la art. 111, alin. (3), scoaterea din evidență a echipamentelor sub presiune transportabile scoase din uz și casate;

g) să comunice în scris la ISCIR schimbarea operatorului RSVTI, în termen de 15 zile calendaristice de la data încetării raporturilor contractuale;

h) să înregistreze la ISCIR, să țină evidența centralizată și să comunice la ISCIR orice modificare intervenită în situația tehnică sau juridică a echipamentelor sub presiune transportabile.

SECȚIUNEA a 3-a

Obligațiile și responsabilitățile persoanelor fizice sau juridice atestate/autorizate de ISCIR

Art. 116 Suplimentar față de prevederile prescripției tehnice aplicabilă, obligațiile și responsabilitățile persoanelor juridice înregistrate în Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate prevăzut în prescripția tehnică aplicabilă, care efectuează activitățile de umplere sunt următoarele:

a) să desfășoare activitățile pentru care au fost autorizate conform procedurilor/instrucțiunilor de lucru proprii și instrucțiunilor specifice elaborate de producătorul instalației de umplere (unde este cazul), cu respectarea prevederilor prescripțiilor tehnice aplicabile, standardelor și normativelor în vigoare;

b) să dețină proceduri/instrucțiuni de lucru proprii privind verificarea umplerii, depozitării și manipulării, după caz, a echipamentelor sub presiune transportabile;

c) să elaboreze și să difuzeze fișa tehnică de securitate pentru fiecare tip de gaz, întocmită conform prevederilor legislației în vigoare;

d) să organizeze și să dețină un dispecerat propriu, pentru preluarea sesizărilor și reclamațiilor primite de la utilizatori și să aibă o echipă de intervenție, dotată cu mijloace de comunicare adecvate, care să asigure intervenția în aceste situații;

e) să întocmească pe tipuri de gaze și să țină la zi registrul de evidență a umplerii efectuate, prevăzut la Anexa nr. 5;

f) să folosească pentru activitatea de umplere personal instruit intern de către RSL-IP conform procedurilor/instrucțiunilor de lucru proprii;

g) să pună la dispoziția personalului propriu procedurile/instrucțiunile de lucru proprii privind efectuarea activităților;

h) să pregătească și să asigure condițiile necesare pentru efectuarea verificărilor tehnice;

i) să emită la finalizarea lucrărilor de umplere declarația de conformitate prevăzută în Anexa nr. 6;

Art. 117 Suplimentar față de prevederile prescripției tehnice aplicabilă, obligațiile și responsabilitățile persoanelor juridice înregistrate în Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate prevăzut în prescripția tehnică aplicabilă, care efectuează activitățile de reparare sunt următoarele:

a) să execute lucrările de reparare în conformitate cu documentația tehnică preliminară de reparare avizată de RADTP-IP și acceptată în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice;

b) să înceapă lucrările de reparare numai după existența procesului-verbal de verificare tehnică întocmit de către operatorul RSVTI sau a documentului de acceptare privind începerea acestor lucrări;

c) să supună avizării RADTP-IP şi acceptării conform prevederilor prezentei prescripţii tehnice, modificările la documentaţia tehnică preliminară de reparare avizată şi acceptată, în cazul în care pe parcursul desfăşurării lucrărilor de reparare apare necesitatea efectuării unor modificări;

d) să efectueze examinările nedistructive cu persoane juridice şi personal autorizat ISCIR, examinările vizuale cu personal autorizat şi examinările distructive cu persoană juridică evaluată în conformitate cu prevederile prescripţiei tehnice aplicabilă;

e) să solicite efectuarea verificării echipamentelor sub presiune transportabile conform prevederilor prezentei prescripţii tehnice în timpul efectuării lucrărilor de reparare şi în fazele în care examinarea acestora este posibilă, în cazul în care datorită concepţiei constructive nu mai este posibilă examinarea ulterioară;

f) să întocmească şi să ţină la zi registrul de evidenţă a lucrărilor de reparare prevăzut în prescripţia tehnică aplicabilă;

g) să emită la finalizarea lucrărilor de reparare declaraţia de conformitate prevăzută în Anexa nr. 7.

Art. 118 Suplimentar faţă de prevederile prescripţiei tehnice aplicabilă, obligaţiile şi responsabilităţile RADTP-IP sunt următoarele:

a) să cunoască actele normative în vigoare, prescripţiile tehnice specifice şi standardele aplicabile;

b) să verifice dacă au fost adoptate soluţii tehnice care să permită funcţionarea echipamentelor sub presiune transportabile în condiţii de siguranţă;

c) să ţină evidenţa la zi a documentaţiilor tehnice pe care le avizează, în registrul al cărui model este prevăzut în prescripţia tehnică aplicabilă;

d) să pună la dispoziţia inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR datele, informaţiile şi documentele solicitate de către acesta cu ocazia controalelor efectuate.

Art. 119 Suplimentar faţă de prevederile prescripţiei tehnice aplicabilă, obligaţiile şi responsabilităţile RSL-IP sunt următoarele:

a) să cunoască actele normative în vigoare, prescripţiile tehnice specifice şi standardele aplicabile;

b) să verifice introducerea în execuţie numai a documentaţiilor tehnice preliminare de reparare avizate de RADTP-IP şi acceptate în conformitate cu prevederile prezentei prescripţii tehnice;

c) să urmărească execuţia pe faze de lucru a lucrărilor de umplere şi/sau reparare, după caz, să urmărească documentaţia tehnică preliminară de reparare şi să supună la încercări echipamentele sub presiune transportabile din punct de vedere al respectării prevederilor prezentei prescripţii tehnice;

d) să verifice dacă au fost adoptate soluţii tehnice care să permită funcţionarea echipamentului sub presiune transportabil în condiţii de siguranţă;

e) să confirme lucrările din registrul de evidență a umplerii, prevăzut la Anexa nr. 5 sau din registrul de evidență a lucrărilor de reparare prevăzut în prescripția tehnică aplicabilă;

f) să verifice ca activitățile autorizate să se desfășoare conform procedurilor/instrucțiunilor de lucru proprii și instrucțiunilor specifice elaborate de producătorul instalației de umplere (unde este cazul);

g) să urmărească organizarea și să asigure instruirea personalului care efectuează umplerea echipamentelor sub presiune transportabile;

h) să pună la dispoziția inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR datele, informațiile și documentele solicitate de către acesta cu ocazia controalelor efectuate;

i) să încheie documente de verificare în care să consemneze constatările și rezultatele verificărilor și examinărilor, precum și dispozițiile obligatorii.

Art. 120 Suplimentar față de prevederile prescripției tehnice aplicabilă, obligațiile și responsabilitățile RTS sunt următoarele:

a) să cunoască actele normative în vigoare, prescripțiile tehnice specifice și standardele aplicabile;

b) să verifice introducerea în execuție numai a documentațiilor tehnice preliminare de reparare avizate de RADTP-IP și acceptate în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice;

c) să verifice dacă tehnologia de execuție și de examinare a elementelor sudate este în concordanță cu procedura de sudare aprobată;

d) să utilizeze în cadrul lucrărilor de reparare numai sudori autorizați conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

e) să asigure alegerea corectă a materialelor de adaos, în funcție de materialele de bază utilizate, astfel încât prin condițiile tehnologice impuse să se respecte cerințele din procedura de sudare aprobată;

f) să pună la dispoziția inspectorului de specialitate din cadrul ISCIR datele, informațiile și documentele solicitate de către acesta cu ocazia controalelor efectuate;

g) să asigure și să urmărească pe fluxul tehnologic de execuție efectuarea verificării calității îmbinărilor sudate, să verifice rezultatele obținute și să vizeze documentele privind verificarea îmbinărilor sudate.

Art. 121 Suplimentar față de prevederile prescripției tehnice aplicabilă, obligațiile și responsabilitățile persoanelor juridice înregistrate în Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate prevăzut în prescripția tehnică aplicabilă, care efectuează activitățile de verificare în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață sunt următoarele:

a) să înceapă verificările tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață numai după obținerea acceptării programului de investigații/examinări cu caracter tehnic, conform prevederilor prescripției tehnice;

b) să efectueze examinările nedistructive cu persoană juridică și personal autorizat ISCIR, examinările vizuale cu personal autorizat și examinările distructive cu persoană juridică evaluată în conformitate cu prevederile prescripției tehnice aplicabilă;

c) după derularea programului investigații/examinări cu caracter tehnic, să întocmească raportul tehnic preliminar sau raportul tehnic final în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice;

d) în cadrul rapoartelor tehnice finale să indice instrucțiuni tehnice suplimentare și măsurile compensatorii, după caz, privind exploatarea și verificarea tehnică, pentru asigurarea funcționării în condiții de siguranță a echipamentelor sub presiune transportabile.

e) să întocmească și să țină la zi registrul de evidență a lucrărilor de verificări tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață, al cărui model este prevăzut în prescripția tehnică aplicabilă.

f) la finalizarea lucrărilor de verificări tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață să emită declarația de conformitate prevăzută în Anexa nr. 7.

Art. 122 Suplimentar față de prevederile prescripției tehnice aplicabilă, obligațiile și responsabilitățile RADTE-IP sunt următoarele:

a) să cunoască actele normative în vigoare, prescripțiile tehnice specifice și standardele aplicabile;

b) să urmărească existența în documentațiile avizate a precizărilor legate de standardele, codurile de proiectare și normativele folosite;

c) să confirme verificările tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață, în registrul al cărui model este prevăzut în prescripția tehnică aplicabilă.

Art. 123 În sensul prevederilor prezentei prescripții tehnice, pe parcursul desfășurării unei activități la același echipament sub presiune transportabil, următoarele categorii de personal atestat/autorizat nu pot îndeplini simultan următoarele calități:

a) RADTP-IP și RSL-IP;

b) RADTP-IP și RTS;

c) RADTP-IP și operator RSVTI;

d) RADTE-IP și operator RSVTI.

SECȚIUNEA a 4-a

Obligațiile și responsabilitățile operatorului RSVTI

Art. 124 Suplimentar față de prevederile prescripției tehnice aplicabilă operatorului RSVTI atribuțiile și responsabilitățile acestuia sunt următoarele:

a) să organizeze instructajele profesionale cu personalul de exploatare al echipamentelor sub presiune transportabile;

b) să se asigure că dispozitivele de siguranță aferente echipamentelor sub presiune transportabile sunt verificate periodic, conform prevederilor prescripției tehnice aplicabilă;

c) să consemneze înlocuirea dispozitivelor de siguranță într-un proces-verbal de verificare tehnică conform modelului prevăzut în Anexa nr. 3.

CAPITOLUL XII

MĂSURI ADMINISTRATIVE

Art. 125 (1) În cazul nerespectării obligațiilor și responsabilităților prevăzute de prezenta prescripție tehnică de către persoanele fizice și juridice autorizate de către ISCIR și de către personalul tehnic de specialitate atestat de către ISCIR se aplică acestora următoarele măsuri administrative, în funcție de natura lor:

a) avertisment pentru încălcarea prevederilor art. 116, lit. c), g) și h), art. 117, lit. f), art. 118, lit. a), art. 119, lit. a), art. 120, lit. a), art. 121, lit. c) și art. 122, lit. a);

b) suspendarea pe o perioadă de până la 3 (trei) luni a autorizației persoanei juridice sau a atestatului personalului tehnic de specialitate, pentru încălcarea prevederilor art. 116, lit. e) și i), art. 117, lit. a) - e) și g), art. 118, lit. b) - d), art. 119, lit. b) - i), art. 120, lit. b) - g), art. 121, lit. a), d) - f), art. 122, lit. b) și c), art. 123, lit. a) - d) și art. 124, lit. a) - c);

c) suspendarea pe o perioadă de la 3 (trei) luni la 6 (șase) luni a autorizației persoanei fizice/juridice, a atestatului personalului tehnic de specialitate și a atestatului personalului responsabil cu verificarea tehnică, pentru încălcarea prevederilor art. 116, lit. a), b) și f) și art. 121, lit. b);

d) retragerea autorizației persoanelor fizice/juridice autorizate sau a atestatului personalului tehnic de specialitate, pentru încălcarea prevederilor art. 116, lit. d);

e) încălcarea prevederilor art. 114 conduce la aplicarea măsurilor administrative prevăzute în Legea nr. 64/2008.

(2) Aplicarea în termen de 3 (trei) luni a două măsuri administrative prevăzute la alin. (1), lit. a) conduce la aplicarea măsurii administrative prevăzută la alin. (1), lit. b).

(3) Aplicarea în termen de 1 (un) an a două măsuri administrative prevăzute la alin. (1), lit. b) sau

lit. c) conduce la aplicarea măsurii administrative prevăzută la alin. (1), lit. d).

(4) Aplicarea măsurilor administrative prevăzute la alin. (1), lit. b) și lit. c) se face cu respectarea prevederilor legale în vigoare și a principiului proporționalității.

(5) Măsurile administrative se dispun de către ISCIR, prin decizie motivată, în baza procesului-verbal încheiat de inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR cu ocazia verificării efectuate.

(6) Împotriva deciziei prin care s-a dispus aplicarea măsurii administrative, persoanele fizice și juridice autorizate de către ISCIR sau personalul tehnic de specialitate atestat de către ISCIR, pot formula contestație la instanța competentă cu respectarea procedurii prevăzute în legea contenciosului-administrativ.

Art. 126 (1) În cazul nerespectării obligațiilor și responsabilităților prevăzute de prezenta prescripție tehnică de către persoanele fizice și juridice autorizate în domenii echivalente de activitate, de către autoritățile competente dintr-un stat membru al Uniunii Europene sau stat semnatar al Acordului privind Spațiul Economic European și înregistrate în Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate se pot aplica acestora măsuri administrative, în funcție de natura lor:

a) avertisment pentru încălcarea prevederilor art. 117, lit. f), art. 119, lit. a), art. 120, lit. a), art. 121, lit. c) și art. 122, lit. a);

b) suspendarea pe o perioadă de până la 3 (trei) luni a dreptului de efectuare a activității persoanei fizice/juridice și notificarea autorității competente care a emis autorizația în vederea aplicării măsurilor prevăzute în Directiva 2006/123/CE, cu condiția prealabilă a respectării art. 18, 39 și 40 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 49/2009 privind serviciile în cadrul pieței interne, pentru încălcarea prevederilor art. 117, lit. a) - e) și g), art. 119, lit. b) - i), art. 120, lit. b) - g), art. 121, lit. a), d) - f) și art. 122, lit. b) și c);

c) suspendarea pe o perioadă de la 3 (trei) luni la 6 (șase) luni a dreptului de efectuare a activității persoanei fizice/juridice și notificarea autorității competente care a emis autorizația în vederea aplicării măsurilor prevăzute în Directiva 2006/123/CE, cu condiția prealabilă a respectării art. 18, art. 39 și art. 40 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 49/2009 privind serviciile în cadrul pieței interne, pentru încălcarea prevederilor art. 121, lit. b);

d) retragerea dreptului de efectuare a activității persoanei fizice/juridice și radierea din Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate și notificarea autorității competente care a emis autorizația în vederea aplicării măsurilor prevăzute în Directiva 2006/123/CE, cu condiția prealabilă a respectării art. 18, art. 39 și art. 40 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 49/2009 privind serviciile în cadrul pieței interne autorizației persoanelor fizice/juridice autorizate;

(2) Aplicarea în termen de 3 (trei) luni a două măsuri administrative prevăzute la alin. (1) lit. a) conduce la aplicarea măsurii administrative prevăzută la alin. (1) lit. b).

(3) Aplicarea în termen de 1 (un) an a două măsuri administrative prevăzute la alin. (1) lit. b) sau lit. c) conduce la aplicarea măsurii administrative prevăzută la alin. (1) lit. d).

(4) Aplicarea măsurilor administrative prevăzute la alin. (1) lit. b) și c) se face cu respectarea prevederilor legale în vigoare și a principiului proporționalității.

(5) Măsurile administrative se dispun de către ISCIR, prin decizie motivată, în baza procesului-verbal încheiat de inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR cu ocazia verificării efectuate.

(6) Împotriva deciziei prin care s-a dispus aplicarea măsurii administrative, persoanele fizice/juridice pot formula contestație la instanța competentă cu respectarea procedurii prevăzute în legea contenciosului-administrativ.

(7) Persoana juridică autorizată în domenii echivalente de activitate, de către autoritățile competente dintr-un stat membru al Uniunii Europene sau stat semnatar al Acordului privind Spațiul Economic European și înregistrate în Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate căreia i-a fost suspendat dreptul de efectuare a activității, după eliminarea neconformităților care au condus la aplicarea măsurii administrative, poate solicita în scris la ISCIR încetarea suspendării.

(8) În urma solicitării menționate la alin. (7) inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR verifică, constată și consemnează într-un proces-verbal înlăturarea neconformităților care au condus la aplicarea măsurii administrative și propune încetarea sancțiunii.

(9) Persoana juridică autorizată în domenii echivalente de activitate de către autoritățile competente dintr-un stat membru al Uniunii Europene sau stat semnatar al Acordului privind Spațiul Economic European și înregistrate în Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate căreia a fost retras dreptul de efectuare a activității și a fost radiată din Registrul ISCIR, poate solicita înregistrarea în Registrul ISCIR al persoanelor juridice autorizate, cu respectarea cerințelor din prezenta prescripție tehnică, după cel puțin 1 (un) an de la data aplicării măsurii administrative.

CAPITOLUL XIII
TARIFE

Art. 127 (1) Tarifele aplicate pentru activitățile efectuate de către ISCIR în conformitate cu prevederile prezentei prescripții tehnice, sunt cele stabilite în lista de tarife ISCIR aprobată conform legislației aplicabilă în vigoare.

(2) ISCIR efectuează activitățile prevăzute în prezenta prescripție tehnică numai persoanelor fizice și juridice pentru care nu au fost inițiate procedurile prevăzute de legislația în vigoare privind recuperarea creanțelor.

CAPITOLUL XIV
DISPOZIȚII TRANZITORII

Art. 128 Prevederile prezentei prescripții tehnice se aplică cu respectarea pct. 5 din Anexa nr. 4, a Legii nr. 64/2008.

Art. 129 Deținătorii/utilizatorii trebuie să transmită la ISCIR în termen de 1 (un) an de zile de la intrarea în vigoare a prezentei prescripții tehnice evidența centralizată a tuturor echipamentelor sub presiune transportabile.

Art. 130 Persoanele juridice care efectuează activitatea de umplere a echipamentelor sub presiune transportabile trebuie să obțină autorizația eliberată de către ISCIR pentru această activitate, în conformitate cu prevederile prescripției tehnice aplicabilă, în termen de 1 (un) an de zile de la intrarea în vigoare a prezentei prescripții tehnice.

CAPITOLUL XV
DISPOZIȚII FINALE

Art. 131 (1) Documentele care se depun la ISCIR trebuie să fie redactate/traduse în limba română de către un traducător autorizat.

(2) Copiile documentelor care se depun la ISCIR trebuie să aibă mențiunea „Conform cu originalul” și semnate de către reprezentantul legal/persoana desemnată.

Art. 132 Documentele pot fi depuse la ISCIR și în format electronic, după operaționalizarea punctului de contact unic electronic (PCU), prevăzut la art. 6 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 49/2009 privind libertatea de stabilire a prestatorilor de servicii și libertatea de a furniza servicii în România, cu modificările și completările ulterioare.

Art. 133 (1) În cazul lucrărilor de reparare prevăzute la Capitolul VI care se efectuează de către producătorul echipamentelor sub presiune transportabile respectiv de către persoane juridice dintr-un stat membru al Uniunii Europene sau stat semnatar al Acordului privind Spațiul Economic European, autorizate în domenii echivalente de activitate de către autoritatea competentă din statul de origine, activitățile efectuate de personalul desemnat conform procedurilor interne ale acestuia respectiv de personalul cu responsabilități echivalente RSL-IP și RTS nominalizat în documentul de confirmare a

înregistrării se asimilează cu cele efectuate de RSL-IP și RTS al persoanei juridice autorizată de către ISCIR.

(2) În cazul lucrărilor de verificări tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață prevăzute la Capitolul VII care se efectuează de către persoane juridice dintr-un stat membru al Uniunii Europene sau stat semnatar al Acordului privind Spațiul Economic European, autorizate în domenii echivalente de activitate de către autoritatea competentă din statul de origine, activitățile efectuate de personalul cu responsabilități echivalente RADTE-IP nominalizat în documentul de confirmare a înregistrării se asimilează cu cele efectuate de RADTE-IP al persoanei juridice autorizată de către ISCIR.

Art. 134 Termenele de soluționare a cererilor depuse la ISCIR sunt cele stabilite conform prevederilor legale în vigoare.

Art. 135 Inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR au dreptul de a efectua verificări neprogramate cu privire la modul în care deținătorii/utilizatorii, persoanele fizice și juridice autorizate, personalul tehnic de specialitate atestat și personalul responsabil cu verificările atestat își desfășoară activitățile, luând, după caz, măsurile necesare pentru respectarea prevederilor legale.

Art. 136 La instalațiile și echipamentele care nu au autorizarea/admiterea funcționării sau care nu prezintă siguranță în funcționare, inspectorii de specialitate din cadrul ISCIR au dreptul să aplice sigilii, în conformitate cu prevederile legale.

Art. 137 (1) Pentru acordarea de derogări de la prevederile prezentei prescripții tehnice, persoana solicitantă depune la ISCIR următoarele:

a) cerere de solicitare cu menționarea derogării de la prevederile prescripției tehnice;
b) memoriu justificativ care să cuprindă descrierea situației;
c) alte documente în susținerea solicitării, după caz.

(2) Pe baza documentației depuse, ISCIR avizează sau respinge motivat, în scris, solicitarea.

Art. 138 Lista exemplificativă a standardelor utilizate în prezenta prescripție tehnică se regăsește în Anexa nr. 16.

Art. 139 Anexele nr. 1-16 fac parte integrantă din prezenta prescripție tehnică.

ANEXA nr. 1

la Prescripția tehnică

Clasificarea echipamentelor sub presiune transportabile

Cisterne, containere și butoaie metalice pentru gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune:

Tip instalație/echipament	Parametrii
Recipiente cisterne, recipiente containere și recipiente butoaie metalice pentru gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune:	
a) cisterne pentru transportul gazelor comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune	PS > 0,5 bar
b) containere pentru transportul gazelor comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune	
c) butoaie metalice pentru gaze comprimate, lichefiate sau dizolvate sub presiune	PS > 0,5 bar V ≤ 3000 litri
d) containere pentru gaze cu elemente multiple (CGEM)	PS > 0,5 bar

ANEXA nr. 2

la Prescripția tehnică

Tipuri de gaze conținute de echipamentele sub presiune transportabile

1 Gaze comprimate

Sunt considerate gaze comprimate, în sensul prezentei anexe, gazele a căror temperatură critică este mai mică de –10˚C.

1.1 Gaze pure și gaze pure din punct de vedere tehnic

1a	neinflamabile	- argonul; azotul; heliul; kriptonul; neonul; oxigenul; tetrafluorometanul (R14).
1at	neinflamabile și toxice	- fluorul (coroziv); fluorura de bor; tetrafluorura de siliciu (corozivă).
1b	inflamabile	- deuteriul; hidrogenul; metanul.
1bt	inflamabile și toxice	- monoxidul de carbon.
1ct	instabile din punct de vedere chimic și toxice	- monoxidul de azot NO (oxid nitric) (neinflamabil).

1.2 Amestecuri de gaze comprimate

2a	neinflamabile	- amestecurile de două sau mai mult de două din următoarele gaze: gaze rare (care conțin cel mult 10% din volum xenon), azot, oxigen, cu cel mult 30% din volum dioxid de carbon. - amestecurile neinflamabile de două sau mai mult de două din următoarele gaze: hidrogen; metan; azot; gaze rare (care conțin cel mult 10% din volum xenon) cu cel mult 30% din volum dioxid de carbon; azotul care conține cel mult 6% din volum etilenă; aerul.
2b	inflamabile	- amestecurile cu mai puțin de 90% din volum metan cu hidrocarburi de la 3b și 5b. - amestecurile inflamabile de două sau mai mult de două din următoarele gaze: hidrogen; metan; azot; gaze rare (care conțin cel mult 10% din volum xenon) cu cel mult 30% din volum dioxid de carbon. - gazul natural.
2bt	inflamabile și toxice	- gazul de oraș. - amestecurile de hidrogen cu cel mult 10% din volum seleniură de hidrogen sau fosfină sau silan sau hidrură de germaniu sau cu cel mult 15% din volum arsină. - amestecurile de azot sau de gaze rare (care conțin cel mult 10% din volum xenon) cu cel mult 10% din volum seleniură de hidrogen sau fosfină sau silan sau hidrură de germaniu sau cel mult 15% din volum arsină.

		- gazul de apă. - gazul de sinteză (de exemplu: după Fischer-Tropsch). - amestecurile de monoxid de carbon cu hidrogen sau cu metan.
2ct	instabile din punct de vedere chimic, toxice	- amestecurile de hidrogen cu cel mult 10% din volum diboran. - amestecurile de azot sau de gaze rare (care conțin cel mult 10% din volum xenon) cu cel mult 10% din volum diboran.

2 Gaze lichefiate

Sunt considerate gaze lichefiate, în sensul prezentei anexe, gazele a căror temperatură critică este egală sau mai mare de -10°C.

2.1 Gaze lichefiate care au o temperatură critică egală sau mai mare de 70°C

2.1.1 Gaze pure și gaze pure din punct de vedere tehnic

3a	neinflamabile	- cloropentafluoretanul (R115); diclorodifluorometanul (R12); dicloromonofluorometanul (R21); dicloro-1,2 tetrafluoro –1,1,2,2 etanul (R114); monoclorodifluorometanul (R 22); monoclorodifluoromonobromometanul (R 12 B1); monocloro-1-trifluoro-2, 2, 2-etanul (R 133a); octofluorociclobutanul (RC 318).
3at	neinflamabile și toxice	- amoniacul; bromura de hidrogen (corozivă); bromura de metil; clorul (coroziv); clorura de bor (corozivă); clorura de nitrosil (corozivă); dioxidul de azot NO_2; peroxid de azot; tetroxid de azot N_2O_4 (coroziv); dioxidul de sulf; fluorura de sulfuril; hexafluoropropenul (R 1 216); hexafluorura de wolfram; oxiclorura de carbon (fosgen) (corozivă); trifluorura de clor (corozivă).
3b	inflamabile	- butanul; butenul-1; cis-butenul-2; transbutenul-2; ciclopropanul difluoro-1,1-etanul (R 152 a); difluoro-1,1-monocloro-1-etanul (R 142 b); izobutanul; izobutenul; metilsilanul; oxidul de metil; propanul; propenul; trifluoro-1,1,1-etanul.
3bt	inflamabile și toxice	- arsina; clorura de etil; clorura de metil; diclorosilanul; dimetilamina; dimetilsilanul; etilamina; mercaptanul metilic; metilamina; seleniura de hidrogen;hidrogen sulfurat; trimetilamina; trimetilsilanul.
3c	instabile din punct de vedere chimic	- butadiena -1,2; butadiena -1,3; clorura de vinil.
3ct	instabile din punct de vedere chimic și toxice (vezi NOTE)	-bromura de vinil; cianogenul; clorură de cianogen (neinflamabilă)(corozivă); oxidul de etilenă; oxidul de metil și de vinil; trifluorocloretilena (R 113).

NOTE:

1) Pentru hidrocarburile halogenate sunt admise, de asemenea, denumirile folosite în comerț, cum ar fi: Algofren; Areton; Edifren; Flugen; Foran; Freon; Fresan; Frigen; Isoeon; Kaltron, urmate de cifra de identificare a materiei fără litera R.

2) În recipientele care conțin „butadiena –1,2” concentrația de oxigen în faza gazoasă nu trebuie să depășească 50 ml/m^3.

2.1.2 Amestecuri de gaze lichefiate

4a	neinflamabile (vezi NOTE)	- amestecurile de materii enumerate la 3a cu sau fără hexafluoropropen de la 3at care, ca:	
		amestec F1	au la 70°C o tensiune de vapori care nu depășește 1,3 MPa (13bar) și la 50°C o masă volumică care nu este mai mică decât aceea a dicloromonofluorometanului (1,30 kg/l);
		amestec F2	au la 70°C o tensiune de vapori care nu depășește 1,9 MPa (19 bar) și la 50°C o masă volumică care nu este mai mică decât aceea a diclorodifluorometanului (1,21 kg/l);
		amestec F3	au la 70°C o tensiune de vapori care nu depășește 3 MPa (30 bar) și la 50°C o masă volumică care nu este mai mică decât aceea a monoclorodiflorometanului (1,09 kg/l).
		- amestecul azeotrop de diclordifluorometan (R 12) și de difluoro-l,1 etan (R 152a), numit R 500; amestecul azeotrop de cloropentafluoretan (R 115) și monoclorodifluorometan (R 22), numit R 502; - amestecul de 19% până la 21% din masă monoclorodifluoromonobromometan (R 12 B 1).	
4at	neinflamabile și toxice	- amestecurile de bromură de metil și de cloropicrină care au la 50°C o tensiune de vapori mai mare de 300 KPa (3 bar);	
4b	inflamabile	- amestecurile de hidrocarburi enumerate la 3b și de etan și de etilenă de la 5b care, ca:	
4b1	vezi NOTĂ	**amestec A**	au la 70°C o tensiune de vapori care nu depășește 1,1 MPa (11 bar) și la 50°C o masă volumică nu mai mică de 0,525 kg/l;
		amestec A0	au la 70°C o tensiune de vapori care nu depășește 1,6 MPa (16 bar) și la 50°C o masă volumică nu mai mică de 0,495 kg/l;
		amestec A1	au la 70°C o tensiune de vapori care nu depășește 2,1 MPa (21 bar) și la 50°C o masă volumică nu mai mică de 0,485 kg/l;
		amestec B	au la 70°C o tensiune de vapori care nu depășește 2,6 MPa (26 bar) și la 50°C o masă volumică nu mai mică de 0,450 kg/l;
		amestec C	au la 70°C o tensiune de vapori care nu depășește 3,1 MPa (31 bar) și la 50°C o masă volumică nu mai mică de 0,440 kg/l.
4b2		amestecurile de hidrocarburi de la 3b și 5b care conțin metan	
4bt	inflamabile și toxice	- amestecurile de două sau mai mult de două din următoarele gaze: monometilsilan; dimetilsilan; trimetilsilan; clorura de metil și clorura de metilen în amestecuri, care la 50°C au o tensiune de vapori mai mare de 300 KPa (3 bar); - amestecurile de clorură de metil și de cloropicrină și amestecurile de bromură de metil și de bromură de etilenă care au amândouă la 50°C o tensiune de vapori mai mare de 300 KPa (3 bar).	
4c	instabile din punct de vedere chimic	- amestecurile de butadienă -1,3 și hidrocarburile de la 3b care au la 70°C o tensiune de vapori care nu depășește 1,1 MPa (11 bar) și la 50°C o masă volumică nu mai mică de 0,525 kg/l;	

		- amestecurile de metilacetilenă şi propadien cu hidrocarburile de la 3b care: ca amestec P1, conţin cel mult 63% din volum metilacetilenă şi propadien, cel mult 24% din volum propan şi propen, procentul de hidrocarburi saturate cu C4 fiind de cel puţin 14% din volum; ca amestec P2, conţin cel mult 48% din volum metilacetilenă şi propadien, cel mult 50% din volum propen şi propan, procentul de hidrocarburi saturate cu C4 fiind de cel puţin 5% din volum.
4ct	instabile din punct de vedere chimic şi toxice	- oxidul de etilenă care conţine maxim 10% din masă dioxid de carbon; oxidul de etilenă care conţine maxim 50% din masă formiat de metil cu azot până la o presiune totală maximă de 1 MPa (10 bar) la 50°C; oxidul de etilenă cu azot până la o presiune totală de 1 MPa (10 bar) la 50°C; diclorodifluorometanul care conţine 12% din masă oxid de etilenă.

NOTE:

1) Tricloromonofluorometanul (R 11), triclorotrifluoroetanul (R 113) şi monoclorotrifluoroetanul (R133) nu sunt gaze lichefiate în sensul prezentei anexe şi, în consecinţă, nu sunt supuse prevederilor prezentei anexe. Acestea pot totuşi intra în compoziţia amestecurilor F 1 până la F 3.

2) Vezi NOTE de la 2.1.1.

NOTĂ: Pentru amestecurile menţionate anterior sunt admise pentru desemnarea acestor materii următoarele denumiri folosite în comerţ:

Denumiri la 4b	Denumiri folosite în comerţ
Amestec A, amestec A0	butan
Amestec C	propan

2.2 Gaze lichefiate care au o temperatură critică egală sau mai mare de -10°C, dar mai mică de 70°C

2.2.1 Gaze pure şi gaze pure din punct de vedere tehnic

5a	neinflamabile (vezi NOTE)	- bromotrifluorometanul (R 13 B 1); clorotrifluorometan (R 13); dioxidul de carbon; hemioxidul de azot N_2O (oxid azotos, protoxid de azot);hexafluoretanul (R 116); hexafluorura de sulf; trifluorometanul (R 23); xenonul.
5at	neinflamabile şi toxice	- clorura de hidrogen (corozivă)
5b	inflamabile	- etanul; etilena; silanul.
5bt	inflamabile şi toxice	- hidrura de germaniu; fosfina.
5c	instabile din punct de vedere chimic	- difluoro-1,1-etilenă; fluorura de vinil.
5ct	instabile din punct de vedere chimic şi toxice	- diboranul.

NOTE:

1) Hemioxidul de azot nu este admis în transport decât în cazul în care are un grad minim de puritate de 99%.

2) Vezi NOTE de la 2.1.1.

2.2.2 Amestecurile de gaze lichefiate

6a	neinflamabile (vezi NOTĂ)	- dioxidul de carbon care conține de la 1% până la 10% din masă azot; oxigen, aer sau gaze rare; amestecul azeotrop de clorotrifluorometan (R 13) și trifluorometan (R 23), numit R 503.
6c	instabile din punct de vedere chimic	- dioxidul de carbon care conține maxim 35% din masă oxid de etilenă.
6ct	instabile din punct de vedere chimic și toxice	- oxidul de etilenă care conține mai mult de 10%, dar maxim 50% din masă dioxid de carbon.

NOTĂ: Dioxidul de carbon care conține mai puțin de 1% din masă azot, oxigen, aer sau gaze rare este o materie de la 5a.

3 Gaze lichefiate puternic răcite

3.1 Gaze pure și gaze pure din punct de vedere tehnic

7a	neinflamabile	- argonul; azotul; dioxidul de carbon; heliul; hemioxidul de azot N_2O (oxid azotos, protoxid de azot); kriptonul; neonul; oxigenul; xenonul.
7b	inflamabile	- etanul; etilena; hidrogenul; metanul.

3.2 Amestecurile de gaze lichefiate puternic răcite

8a	neinflamabile	- aerul; amestecurile de materii de la 7a.
8b	inflamabile	- amestecurile de materii de la 7b; gazul natural.

4 Gaze dizolvate sub presiune

4.1 Gaze pure și gaze pure din punct de vedere tehnic

9at	neinflamabile și toxice (vezi NOTĂ)	- amoniacul dizolvat în apă cu mai mult de 35% și cel mult 40% din greutate amoniac; - amoniacul dizolvat în apă cu mai mult de 40% și cel mult 50% din greutate amoniac.
9c	instabile din punct de vedere chimic	- acetilena dizolvată într-un solvent (acetonă), absorbită de materii poroase

NOTĂ: Apa amoniacală cu cel puțin 10% și cel mult 35% din masă amoniac nu este supusă prevederilor prezentei anexe.

ANEXA nr. 3

la Prescripția tehnică

Proces-verbal de verificare tehnică pentru operatorul RSVTI

Denumirea angajatorului operatorului RSVTI *sau* Denumirea PFA/persoanei juridice autorizate ca operator RSVTI și numărul autorizației (după caz)	**Proces-verbal de verificare tehnică** nr. …….	**Tipul și nr. autorizației operatorului RSVTI/data expirării valabilității**

Încheiat astăzi …….....…… cu ocazia …….....…… efectuat(ă) în baza prevederilor[1] ……..... și a prescripțiilor tehnice aplicabile[2] ……..., la ……..... tip …….....… cu numărul de fabricație ……..... și cartea instalației nr. …..……..... având parametrii ultimei verificări ……..... Deținătorul ……..... din localitatea ……..... str. …… nr. ....…… județ/sector …… CUI ……/J……..... reprezentant legal.....e-mail..... Utilizatorul ……..... din localitatea ……..... str. …… nr. …..… județ/sector …… CUI ……/J……..... reprezentant legal..... Verificarea s-a efectuat la ……..... din localitatea ……..... str. ……. nr. …..….. județ/sector ……Tel./Fax……..... Subsemnatul[3] ..... am constatat următoarele: .... Am dat următoarele dispoziții: ……..... .... După această verificare s-a admis [4] …..... ..... Scadența următoarei verificări se fixează la data de ……..……..…….....

Am luat la cunoștință

Operator RSVTI	Deținător	Utilizator	Delegatul persoanei juridice autorizate
……	…….	.....	..……
……	…….	.....	..…….

[1] Se precizează actul normativ în vigoare la data întocmirii procesului-verbal (Legea nr. 64/2008 privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil), care a stat la baza efectuării verificării tehnice.

[2] Se precizează prescripția tehnică aplicabilă, care a stat la baza efectuării verificării tehnice.

[3] Funcția, numele și prenumele.

[4] Se precizează parametrii de funcționare ai instalației/echipamentului, funcție de tipul acesteia/acestuia.

ANEXA nr. 4

la Prescripția tehnică

Conținutul minim al raportului de verificare tehnică

Raportul de verificare tehnică trebuie să conțină cel puțin următoarele:

1) identificarea persoanei juridice/PFA autorizate;
2) identificarea raportului de verificare tehnică (nr./data întocmirii);
3) identificarea deținătorului: denumire, adresă și nr. de telefon, fax, e-mail;
4) identificarea utilizatorului: denumire, adresă și nr. de telefon, fax, e-mail;
5) precizarea locului de funcționare al echipamentului sub presiune transportabil;
6) precizarea operatorului RSVTI care asigură supravegherea tehnică și numărul autorizației;
7) date despre echipamentul sub presiune transportabil:
   a) denumirea producătorului;
   b) tipul/modelul echipamentului sub presiune transportabil;
   c) nr. de fabricație/an de fabricație;
   d) parametrii de funcționare (V, PS, TS, fluid de lucru).
8) date despre repararea/verificarea tehnică în utilizare pentru stabilirea duratei remanente de viață a echipamentului sub presiune transportabil, acolo unde este cazul:
   a) nr. de acceptare, conform prevederilor prescripției tehnice PT C 12-2025;
   b) denumirea persoanei juridice autorizate care a efectuat repararea/verificarea tehnică în utilizare pentru stabilirea duratei remanente de viață a echipamentului sub presiune transportabil, după caz.
9) tipul verificărilor tehnice efectuate conform prevederilor prescripției tehnice PT C 12-2025;
10) precizarea verificărilor tehnice efectuate, conform prevederilor prescripției tehnice PT C 12-2025;
11) facilități și dotări tehnice utilizate pentru efectuarea verificărilor tehnice;
12) concluziile verificărilor efectuate, conform prevederilor prescripției tehnice PT C 12-2025;

NOTĂ: În cazul în care în urma verificărilor nu sunt îndeplinite prevederile prescripției tehnice PT C 12-2025, se menționează articolele ale căror prevederi nu sunt respectate.

13) scadența următoarei verificări tehnice periodice;
14) identificarea persoanei care a efectuat verificarea;
15) semnarea și ștampilarea de către:
   a) persoana care a efectuat verificarea;
   b) reprezentantul legal al deținătorului/utilizatorului;
   c) operatorul RSVTI;
   d) reprezentantul persoanei juridice autorizate care a efectuat repararea/verificarea tehnică în utilizare pentru stabilirea duratei remanente de viață a echipamentului sub presiune transportabil, după caz.

ANEXA nr. 5

la Prescripția tehnică

Registru de evidență a umplerii

Nr. crt.	Numărul de fabricație/anul fabricației; producător	Capacitatea înscrisă pe echipamentul sub presiune transportabil	Presiunea de încărcare sau masa încărcăturii, după caz	Fluidul de umplere	Scadența următoarei verificări	Declarație de conformitate; (Nr. și data)	Nume, prenume RSL-IP	Semnătură RSL-IP[1)]	Observații
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

[1)] În cazul în care registrul se ține în format electronic, semnătura se înlocuiește cu altă formă de identificare.

Anexa nr. 6

la Prescripția tehnică

ANTETUL PERSOANEI JURIDICE

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

pentru umplere echipamente sub presiune transportabile

Nr. .....

Persoana juridică: .....

Adresa: .....

Nr. de înmatriculare în registrul comerțului/CUI: .....

Autorizația nr. ..... asigur, garantez și declar pe propria răspundere că echipamentele sub presiune transportabile umplute cu ..... la data de: ..... în schimbul: ....., la care se referă această declarație, nu pun în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii, nu produc un impact negativ asupra mediului și sunt în conformitate cu prevederile prescripției tehnice PT C 12-2025.

Reprezentant/Împuternicit legal,

.....

(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

Responsabil cu supravegherea lucrărilor (RSL-IP)

.....

(numele și prenumele, semnătura și ștampila)

Locul și data emiterii: .....

ANEXA nr. 7

la Prescripția tehnică

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr. .....

Noi, ...,

(denumirea completă a persoanei juridice autorizate)

.....,

(sediul)

cu Certificat de înregistrare/Autorizație nr. ...../....., asigurăm, garantăm și declarăm pe propria răspundere că produsul/serviciul

.....

(denumirea, tipul sau modelul, numărul lotului, șarjei sau seriei, eventual sursele și numărul de exemplare)

la care se referă această declarație nu pune în pericol viața, sănătatea, securitatea muncii, nu produce un impact negativ asupra mediului și este în conformitate cu:

.....

(titlul și/sau numărul și data publicării documentului/documentelor normativ/normative)

....

(locul și data emiterii) (numele și prenumele în clar și ștampila)

ANEXA nr. 8

la Prescripția tehnică

Fișa de înregistrare a echipamentului sub presiune transportabil

Denumirea deținătorului/utilizatorului (față)

FIȘA DE ÎNREGISTRARE A ECHIPAMENTULUI SUB PRESIUNE TRANSPORTABIL

Întocmită în baza prevederilor Legii 64/2008, republicată, cu modificările și completările ulterioare și a prescripției tehnice PT C 12-2025 la:

Echipament	.....
Producător	Denumire: .....
Tip/Model	.....
Nr. fabricație/an fabricație/Țara	.....
Parametri[1)]	.....

1) Se completează cu parametrii conform documentației tehnice de însoțire a echipamentului

Deținător	Denumire:	
Adresa completă	.....	
Tel./Fax/E-mail	.....	
CUI / Nr. Reg. Com. (J)	.....	.....

Verificarea s-a efectuat la:

Utilizator	Denumire:		
Adresa completă	.....		
Tel./Fax/E-mail	.....		
CUI / Nr. Reg. Com. (J)	.....	.....	
Operator RSVTI	Numele: ..... Prenumele:	Autorizație ISCIR nr.:	
	Denumire persoana juridică/PFA autorizată:	Autorizație ISCIR nr.:	N/A ☐
Scadența următoarei inspecții periodice sau intermediare, după caz	.....(ll.aaaa).....		
Denumirea organismului desemnat care a efectuat ultima inspecție periodică sau intermediară, după caz:	Număr raport/dată:..... / ...(ll.aaaa).....		

Reprezentantul deținătorului/utilizatorului

Numele și prenumele, funcția,

.....

(semnătura și ștampila)

SE COMPLETEAZĂ DE CĂTRE INSPECȚIA TERITORIALĂ ISCIR

Numele și prenumele / Semnătura persoanei desemnată IT ISCIR	**Semnătura și ștampila IT ISCIR**	**Nr. de înregistrare ISCIR**
Fișa de înregistrare: **Conformă** ☐ **Neconformă** ☐	**Data înregistrării** .....(zz.ll.aaaa).....	

Un exemplar al prezentului document se atașează la dosarul echipamentului

(verso)

FIȘA DE ÎNREGISTRARE A ECHIPAMENTULUI SUB PRESIUNE TRANSPORTABIL

Motivul/motivele neînregistrării instalației/echipamentului:

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

Numele și prenumele/Semnătura persoanei desemnată IT ISCIR

ANEXA nr. 9

la Prescripția tehnică

Conținutul minim al documentației tehnice preliminare de reparare

Documentația tehnică preliminară de reparare trebuie să conțină cel puțin următoarele:

1) date generale de identificare privind echipamentul sub presiune transportabil, parametrii de funcționare, caracteristici tehnice funcționale, caracteristici tehnice constructive specifice fiecărui tip de echipament sub presiune transportabil;

2) documentul prin care se motivează efectuarea reparării;

3) istoricul de funcționare al echipamentului sub presiune transportabil;

4) prezentarea lucrărilor de reparare, cu menționarea subansamblelor/elementelor care trebuie să fie reparate sau înlocuite;

5) lista procedurilor de sudare aprobate ce urmează a fi utilizate;

6) fișa și diagrama de tratament termic post sudare, acolo unde este cazul;

7) metode/specialități de examinări distructive/nedistructive utilizate, volumul procentual al acestora, zonele unde vor fi efectuate, cu indicarea referențialelor care stabilesc tehnica de examinare și nivelurile de acceptare a examinărilor nedistructive, corespunzătoare nivelului de calitate B;

8) breviarul de calcul de rezistență în cazul înlocuirii unor subansamble/elemente cu altele de alte tipodimensiuni sau fabricate din alte materiale decât cele inițiale, în scopul aducerii echipamentului sub presiune transportabil la parametrii inițiali sau la alți parametri care asigură funcționarea în condiții de siguranță;

9) desenul tip de ansamblu care trebuie să conțină:

a) forma și poziția elementelor componente;

b) lista materialelor, de bază și de adaos, folosite la construire sau determinate cu ocazia refacerii documentației, după caz;

c) lista materialelor, de bază și de adaos, care se utilizează în cadrul reparației;

d) modul de asamblare a componentelor echipamentului sub presiune transportabil;

e) detaliile privind realizarea îmbinărilor sudate (materiale, forme și dimensiuni);

f) coeficienții de rezistență ai îmbinărilor sudate;

g) cote de gabarit, cote de legătură, cote funcționale și cote de montaj;

h) localizarea zonelor examinate, volumul procentual de examinare nedistructivă și metoda/specialitatea de examinare utilizate la construirea echipamentului sub presiune transportabil;

i) localizarea zonelor care se examinează în cadrul reparației, volumul procentual de examinare nedistructivă și metoda/specialitatea de examinare utilizată.

10) planuri de verificări și încercări care se efectuează pe parcursul lucrărilor de reparare.

NOTĂ: Desenul tip de ansamblu trebuie să conțină indicarea zonelor reparate și delimitarea între zona inițială și zona reparată/înlocuită, după caz.

ANEXA nr. 10

la Prescripția tehnică

Proces-verbal întocmit de către inspectorul de specialitate din cadrul ISCIR

	Proces-verbal de verificare tehnică nr. …….	ISCIR ……[5)]…….... Adresa……..... ……..... Telefon……..... Fax……..….....

Încheiat astăzi ……..… cu ocazia ……..…… efectuat(ă) în baza prevederilor[1)] ……..……..…..……. și a prescripțiilor tehnice aplicabile[2)] ……..….....…….. la ……..... tip …… cu numărul de fabricație ……..… și cartea instalației nr. ……..…… având parametrii ultimei verificări ……..……..……..…… ..... Deținătorul ……..……..…… din localitatea ……..……..…… str. …… nr. ……..... județ/sector …… CUI ……/J……..……..... reprezentant legal.....e-mail ..... Utilizatorul ……..……..…… din localitatea ……..……..…… str. …… nr. ……..… județ/sector …… CUI ……/J……..……..... reprezentant legal .....e-mail ..... Verificarea s-a efectuat la ……..……. din localitatea ……..…….....…… str. ……..……. nr. ……..….. județ/sector ……..…… Tel./Fax……..……..…..… Subsemnatul[3)] ……..……..…….. am constatat următoarele: ……..……. ……..……..... ……..……..... Am dat următoarele dispoziții: ……..... ……..……..…… ……..……..…… ……..……..…… După această verificare s-a admis [4)] ……..……..... ……..… Scadența următoarei verificări se fixează la data de …..... Pentru această verificare se plătește suma de ……..…… lei conform .....…..… Anexa ……. Pct……., de către …… din localitatea …… str. …… nr. …… județ/sector …… în cont …… deschis la Banca/Trezoreria …… filiala ……..…….....

Am luat la cunoștință

Reprezentant ISCIR	Deținător/ Utilizator	Operator RSVTI	Delegatul persoanei juridice autorizate
……	…….	…..……	..…….
…….	…….	……	……..…….

[1)] Se precizează actul normativ în vigoare la data întocmirii procesului-verbal (Legea nr. 64/2008 privind funcționarea în condiții de siguranță a instalațiilor sub presiune, instalațiilor de ridicat și a aparatelor consumatoare de combustibil), care a stat la baza efectuării verificării tehnice.

[2)] Se precizează prescripția tehnică aplicabilă care a stat la baza efectuării verificării tehnice.

[3)] Funcția, numele și prenumele.

[4)] Se precizează parametrii de funcționare ai instalației/echipamentului, funcție de tipul acesteia/acestuia.

[5)] Se precizează: ISCIR sau Inspecția teritorială ISCIR.

ANEXA nr. 11

la Prescripția tehnică

Conținutul minim al documentației tehnice finale de reparare

Documentația tehnică finală de reparare trebuie să conțină cel puțin următoarele:

1) documentația tehnică preliminară de reparare, acceptată conform prevederilor prescripției tehnice PT C 12-2025;

2) modificările prevăzute la art. 84, alin. (2), după caz;

3) certificatele de inspecție material ale materialelor de bază și de adaos utilizate la construirea subansamblurilor/elementelor utilizate la reparație;

4) lista nominală cu sudorii autorizați de către ISCIR, care au executat lucrările de sudare, numărul autorizațiilor și numărul poansonului acestora, întocmită de către RTS;

5) lista procedurilor de sudare aprobate folosite în execuția îmbinărilor sudate și specificațiile procedurilor de sudare, întocmite de RTS, la care se atașează, în copie, fișele de aprobare, în conformitate cu prevederile prescripției tehnice aplicabile;

6) tehnologia de fabricație a subansamblelor/elementelor care trebuie să fie înlocuite;

7) harta marcajelor pentru sudurile executate, cu indicarea și poziționarea numerelor poansoanelor sudorilor;

8) fișa măsurătorilor dimensionale realizată după reparație;

9) documentele rezultate în urma efectuării examinărilor nedistructive/distructive emise de către persoane juridice autorizate/evaluate de către ISCIR; documentele trebuie să respecte prevederile prescripției tehnice aplicabile și să fie avizate de către RTEND/RTED, după caz;

10) fișa și diagrama de tratament termic post sudare, atunci când acesta este prevăzut în documentația tehnică preliminară de reparare;

11) copiile documentelor întocmite pe parcursul reparării;

12) procesul-verbal în care sunt consemnate rezultatele încercărilor de casă efectuate la presiunea maximă admisibilă, în care să se specifice că echipamentul sub presiune transportabil poate fi supus verificărilor tehnice în vederea repunerii în funcțiune;

13) declarația de conformitate privind repararea, întocmită conform modelului prevăzut în Anexa nr. 7.

ANEXA nr. 12

la Prescripția tehnică

Condiții specifice privind întocmirea programului de investigații/examinări cu caracter tehnic

Programul de investigații/examinări cu caracter tehnic trebuie să se întocmească cu respectarea următoarelor condiții specifice:

1) procentul de examinare vizuală VT a tuturor îmbinărilor sudate accesibile trebuie să fie în procent de 100% din numărul și lungimea acestora;

2) îmbinările sudate propuse a fi examinate nedistructiv prin una din metodele/specialitățile de volum (UT(s), RT(x) sau RT(γ)) trebuie să fie examinate cumulativ și prin una dintre metodele de suprafață (MT sau PT);

3) examinările nedistructive ale îmbinărilor sudate trebuie propuse considerând ca și nivel de calitate pentru imperfecțiuni, în conformitate cu prevederile SR EN ISO 5817, nivelul de calitate B, iar prin aplicarea standardului SR EN ISO 17635 privind corelarea dintre nivel de calitate, tehnica și nivelul de examinare, respectiv nivelul de acceptare corespunzător pentru metodele de examinare aplicate: metoda RT - nivel 1; metoda/specialitatea UT(s) - nivel 2; metodele MT și PT - nivel 2X; metoda VT - nivel B;

4) examinarea prin metoda UT(s) trebuie propusă dacă sunt respectate condițiile de efectuare ale acesteia prin standardul specific privind tehnica de examinare;

5) pentru echipamentele sub presiune transportabile care nu dețin documentație tehnică, procentul de examinare al îmbinărilor sudate trebuie să fie în procent de 100% din numărul și lungimea îmbinărilor sudate accesibile;

6) sudurile de prindere de sistemul sub presiune ale amenajărilor exterioare (întăriri, suporturi, scări, platforme, balustrade, etc.), după caz, trebuie examinate nedistructiv prin metoda VT și una din metodele MT sau PT;

7) măsurătorile de grosimi de material prin metoda/specialitatea UT(g) trebuie să se efectueze la echipamentele sub presiune transportabile, acolo unde este cazul.

ANEXA nr. 13

la Prescripția tehnică

Conținutul minim al programului de investigații/examinări cu caracter tehnic

Programul de investigații/examinări cu caracter tehnic trebuie să conțină cel puțin următoarele:

1) identificarea echipamentului cu indicarea parametrilor de funcționare;

2) documentul asumat de reprezentantul și de operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului echipamentului sub presiune transportabil prin care efectuarea verificării tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață se încadrează în cazurile prevăzute la art. 94;

3) documente doveditoare privind concluziile ultimului raport tehnic final, măsurile compensatorii dacă au fost prevăzute și modul de îndeplinire al acestora, în situația în care la echipamentul sub presiune transportabil au mai fost efectuate verificări tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață;

4) documente doveditoare privind regimul de funcționare avut de la data acceptării ultimului raport tehnic final, în situația în care la echipamentul sub presiune transportabil au mai fost efectuate verificări tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață, până la data întocmirii actualului program, care conduc la posibilitatea stabilirii unei noi durate remanente de viață pentru funcționare în condiții de siguranță.

5) documentele privind respectarea cerințelor de introducere pe piață, în funcție de anul de fabricație;

6) descrierea generală din punct de vedere constructiv și funcțional;

7) prezentarea istoriei de funcționare;

8) prezentarea eventualelor lucrări de reparare care au fost efectuate;

9) prezentarea eventualelor avarii sau accidente;

10) copia desenului tip de ansamblu, conform documentației tehnice;

11) desenul tip de ansamblu întocmit de către persoana juridică prevăzută la art. 92, alin. (2), care trebuie să cuprindă:

a) lista materialelor de bază, conform documentației tehnice;

b) detaliile privind realizarea îmbinărilor sudate (materiale, forme și dimensiuni);

c) cote de gabarit, cote de legătură, cote funcționale și cote de montaj;

12) prezentarea examinărilor, verificărilor, încercărilor și măsurătorilor propuse a se efectua precum și volumul procentual al acestora, adecvate și relevante în estimarea duratei remanente de viață;

13) prezentarea mecanismelor de degradare a materialelor metalice ale echipamentului sub presiune transportabil;

14) prezentarea examinărilor, verificărilor, încercărilor și măsurătorilor propuse a se efectua precum și volumul procentual al acestora, adecvate în raport cu mecanismele de degradare și relevante în estimarea duratei remanente de viață;

15) indicarea referențialelor care stabilesc tehnica de examinare și nivelurile de acceptare a examinărilor nedistructive, corespunzătoare nivelului de calitate B;

16) schema de majorare a volumului procentual de examinări nedistructive care se propun a fi efectuate, în cazul obținerii unor rezultate necorespunzătoare;

17) alte verificări/examinări în funcție de caracteristicile specifice de funcționare care conduc la degradarea echipamentului sub presiune transportabil;

18) metoda de calcul prin care se estimează durata remanentă de viață;

19) analiza de risc efectuată conform reglementărilor aplicabile în cazul modificării echipamentului sub presiune transportabil din care să rezulte funcționarea în condiții de siguranță la noii parametri;

20) planuri care cuprind examinările, verificările și încercările care se propun a fi efectuate;

21) desene în care este indicată poziționarea exactă a punctelor, zonelor unde urmează să se efectueze examinările nedistructive.

ANEXA nr. 14

la Prescripția tehnică

Condiții specifice privind întocmirea raportului tehnic final

Raportul tehnic final trebuie să se întocmească cu respectarea următoarelor cerințe specifice:

a) îndeplinirea cerințelor prevăzute în documentele menționate în Anexa nr. 13, pct. 3) și pct. 4), privind conținutul minim al programului de investigații/examinări cu caracter tehnic, asumate de către deținător/utilizator, în situația în care la echipamentul sub presiune transportabil au mai fost efectuate verificări tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață;

b) atunci când verificările tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață se efectuează în cazul în care documentația tehnică a echipamentului sub presiune transportabil lipsește sau este incompletă, documentația tehnică rezultată ca urmare a întocmirii raportului tehnic final trebuie să îndeplinească condițiile pentru autorizarea funcționării, stabilite în prezenta prescripție tehnică;

c) breviarul de calcul care se prezintă în raportul tehnic final trebuie să fie în concordanță cu cel existent în documentația tehnică a echipamentului sub presiune transportabil sau, în lipsa acestuia, cu un breviar de calcul extras dintr-un standard de proiectare actual și aplicabil echipamentului sub presiune transportabil;

d) durata remanentă de viață se estimează începând cu data efectuării măsurătorilor, examinărilor, verificărilor și încercărilor ale căror rezultate stau la baza calculului acesteia.

ANEXA nr. 15

la Prescripția tehnică

Conținutul minim al raportului tehnic final

Raportul tehnic final trebuie să conțină cel puțin următoarele:

1) identificarea echipamentului sub presiune transportabil;

2) prezentarea modului de îndeplinire a cerințelor prevăzute în programul de investigații/examinări cu caracter tehnic;

3) raportul tehnic preliminar, acolo unde este cazul;

4) documentația tehnică finală de reparare, dacă este cazul;

5) buletinele/rapoartele/certificatele întocmite ca urmare a examinărilor, verificărilor, încercărilor și măsurătorilor efectuate, cu respectarea prevederilor prescripției tehnice aplicabilă și standardelor specifice, însoțite de anexe care să conțină schița echipamentului sub presiune transportabil și poziționarea exactă a punctelor, zonelor și îmbinărilor sudate unde au fost efectuate măsurători și examinări nedistructive;

6) lista cu persoanele fizice autorizate/atestate care au efectuat examinările, verificările, încercările și măsurătorile prevăzute în programul avizat;

7) interpretarea rezultatelor obținute ca urmare a examinărilor, verificărilor, încercărilor și măsurătorilor efectuate;

8) procesele-verbale de asistare la efectuarea a examinărilor, verificărilor, încercărilor și măsurătorilor întocmite de către inspectorul de specialitate al ISCIR sau operatorul RSVTI al deținătorului/utilizatorului, după caz;

9) breviarul de calcul de rezistență întocmit în vederea estimării duratei remanente de viață;

10) instrucțiuni noi de operare pentru exploatare și întreținere, în situația prevăzută la art. 94, lit. i), prin care să se asigure funcționarea în condiții de siguranță;

11) alte documente relevante;

12) măsuri compensatorii, dacă este cazul;

13) concluzii;

14) declarația de conformitate privind efectuarea verificărilor tehnice în utilizare pentru estimarea duratei remanente de viață, întocmită conform modelului prevăzut în Anexa nr. 7.

ANEXA nr. 16
la Prescripția tehnică

Lista exemplificativă a standardelor

SR EN 14025: Cisterne pentru transportul mărfurilor periculoase. Cisterne metalice sub presiune. Proiectare și construcție.

SR EN 12972+A1: Cisterne pentru transportul mărfurilor periculoase. Încercare, inspecție și marcare pentru cisternele metalice.

SR EN 13094+A1: Cisterne pentru transportul mărfurilor periculoase. Cisterne metalice cu descărcare prin gravitație. Proiectare și construcție.

SR EN 12493: Echipamente și accesorii pentru GPL. Recipiente sub presiune sudate, din oțel, pentru autocisterne pentru GPL. Proiectare și execuție.

SR EN 12252: Echipamente și accesorii pentru GPL. Echipamente pentru autocisterne cu GPL.

SR EN 13530-1: Recipiente criogenice. Recipiente mari transportabile izolate sub vid. Partea 1: Condiții de bază.

SR EN 13530-2: Recipiente criogenice. Recipiente mari transportabile izolate sub vid. Partea 2: Proiectare, execuție, inspecție și încercări.

SR EN 13530-2/A1: Recipiente criogenice. Recipiente transportabile mari izolate sub vid. Partea 2: Proiectare, execuție, inspecție și încercări.

SR EN 14398-1: Recipiente criogenice. Recipiente mari transportabile neizolate sub vid. Partea 1: Condiții de bază.

SR EN 14398-2+A2: Recipiente criogenice. Recipiente mari transportabile neizolate sub vid. Partea 2: Proiectare, execuție, inspecție și încercări.

SR EN 14398-3: Recipiente criogenice. Recipiente mari transportabile neizolate sub vid. Partea 3: Condiții de exploatare.

SR EN 14398-3/A1: Recipiente criogenice. Recipiente mari transportabile neizolate sub vid. Partea 3: Condiții de exploatare.

SR EN 13807: Butelii transportabile de gaz. Baterii pentru vehicule și containere de gaz cu elemente multiple (CGEM). Proiectare, fabricație, identificare și încercare.

ISO 21172-1: Butelii de gaz. Butoaie sub presiune din oțel sudat cu o capacitate de până la 3.000 de litri pentru transportul gazelor. Proiectare și construcție Partea 1: Capacități de până la 1.000 de litri.

SR EN ISO 23088: Butelii pentru gaz. Inspecții și încercări periodice pentru butoaie de oțel sub presiune, sudate, cu capacitate până la 1.000 de litri.

EDITOR: PARLAMENTUL ROMÂNIEI — CAMERA DEPUTAȚILOR

MONITORUL OFICIAL

„Monitorul Oficial” R.A., Str. Parcului nr. 65, sectorul 1, București; 012329
C.I.F. RO427282, IBAN: RO55RNCB0082006711100001 BCR
și IBAN: RO12TREZ7005069XXX000531 DTCPMB (alocat numai persoanelor juridice bugetare)
Tel. 021.318.51.29/150, fax 021.318.51.15, e-mail: marketing@ramo.ro, www.monitoruloficial.ro

Relații cu publicul: șos. Panduri nr. 1, bloc P33, sectorul 5, București; 050651.
Tel. 021.401.00.73, 021.401.00.78/79/83.
Pentru publicări, încărcați actele pe site, la: https://www.monitoruloficial.ro, secțiunea Publicări.

5 948493 651109

Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 708 bis/26.VIII.2026 conține 80 de pagini. Prețul: 120 lei **ISSN** 1453—4495

Acest număr al Monitorului Oficial al României a fost tipărit în afara abonamentului.